

2020

华南国际瓦楞展

见证行业重启 提振行业信心

采购指南

2020年7月22-24日
广东现代国际展览中心
东莞·厚街

www.sino-corrugated.com

同期举办



主办单位



同期举办



主办单位



扫码即刻激活参观门票



观展热线

4008196551

01

后疫情时代如何优化订单结构
保证企业平稳运营?

02

隔段时间就出现的“用工荒”
何时能休?

03

脍炙人口的自动化、智能化距离
包装企业到底还有多远?

04

行业的现状究竟如何,未来
又该向哪里去?

05

“新技术、新设备、新模式、新思路”
正在如何影响行业的发展?

06

宅家半年多,是否分外想念
许久不见的同行、朋友?



邀您共同见证行业重启!

- 2020华南国际瓦楞展、2020中国国际彩盒展等系列展是2020年全国唯一一场覆盖包装行业全产业链的专业展会,是华南地区唯一一场印刷包装类展会。华南国际瓦楞展的召开,是行业重启的标志,为行业重树信心,是包装市场的复苏的一剂强心剂,是业内人士不容错过的一场盛会。
- 展会现场将集中展示智能物流仓储及智能化工厂解决方案,助力企业自动化、智能化生产,实现减员增效,获得更高利润。
- 2020华南国际瓦楞展为全国“包装人”提供线下面对面交流平台,政府政策制定部门、行业专家、设备供应商、二三级厂、终端用户七月齐聚东莞,共话行业发展,共议行业未来。
- 展会同期将举办“后疫情时代中国宏观经济形势研讨会”、“2020年中国纸箱包装产业互联数字智造高峰论坛”、“纸箱印柔发展高峰论坛”、“5G时代包装产业创新论坛”、“励展纸箱行业培训周”等行业顶级盛会,行业专家、企业领袖、协会领导将汇集于此,解读最新市场政策、分析行业发展,聚焦热点,引领趋势。
- 2020华南国际瓦楞展,同期将举办2020中国国际彩盒展、2020华南国际软包展、2020华南国际纸展,2020华南内部物流及过程管理展览会、2020中国包装容器展,是覆盖包装全产业链,从原材料采购、生产、包装、到内部物流相关的供应链解决方案的专业展会。同期举办的2020中国包装容器展还将举办终端配对会,实现与终端用户直接对话,促成交易。

精英俱乐部

2020华南国际瓦楞展设立精英俱乐部，采取邀约制，主办方邀请业内精英加入，再由俱乐部成员定向邀请客户、同行等，组团参观。主办方将提供最大程度的参观支持。



三级厂俱乐部		集团厂俱乐部		区域大厂俱乐部	
组团形式	二级厂组织三级厂企业组团参观	组团形式	集团组织全国各地厂内领导、先进员工等组团参观	组团形式	各区域大厂组织厂内领导、先进员工到场参观学习
组团目标	•15家二级厂 •400家三级厂	组团目标	10家集团厂	组团目标	30家区域大厂
组团福利	A. 组团的二级厂可以免费参与Packcon的终端配对会（价值2万元） B. 主办方以二级厂的名义安排三级厂的招待晚宴 C. 广东地区团员超20人，主办方将安排大巴接送 D. 拥有优先预约所有论坛会议的权利 E. 主办方为全团准备观展大礼包（内含胸卡、会刊、午餐券、纪念品等）	组团福利	A. 组团的集团厂可以免费参与Packcon的终端配对会（价值2万元） B. 广东地区团员超20人，主办方将安排大巴接送 C. 根据集团厂采购需求，定制专属参观路线，并安排专员进行讲解 D. 拥有优先预约所有论坛会议的权利； E. 主办方为全团准备观展大礼包（内含胸卡、会刊、午餐券、纪念品等）	组团福利	A. 组团的区域大厂可以免费参与Packcon的终端配对会（价值2万元） B. 广东地区团员超20人，主办方将安排大巴接送 C. 根据集团厂采购需求，定制专属参观路线，并安排专员进行讲解 D. 拥有优先预约所有论坛会议的权利 E. 主办方为全团准备观展大礼包（内含胸卡、会刊、午餐券、纪念品等）

详情请咨询

王耿先生 Tel: 021 2231 7154 Mobile: 15618949859
E-mail: josh.wang@reedexpo.com.cn

展会信息	01
如何到达	03
现场活动	05
智能物流仓储及智能工厂解决方案	11
小批量定制及数码印刷解决方案	13
2020 华南内部物流及过程管理展览会	15
2020 华南国际纸展	16
包装黑科技发布会	17
“金桥梁”采配对接馆	18
展商题词	19
协会题词	20
观众题词	22
展品信息	29

重塑价值,赢在当下

2020华南国际瓦楞展如期举办!

近 **6** 万m² | **4.5** 万 | 近 **800** | **1000** | **200**
 展示面积 | 名观众 | 家展商 | 余种耗材 | 余家行业协会
 媒体支持

全球瞩目的 2020 华南国际瓦楞展将于 7 月 22-24 日在广东现代国际展览中心（东莞市厚街镇）隆重召开!展会携手近 800 家展商，集中展示千余台高性价比设备，引领疫情之后瓦楞包装行业重启。

2020 华南国际瓦楞展是拥有 16 年历史的亚太专业瓦楞设备、耗材贸易展。展会立足华南地区，深入全国，打造全方位的一站式采购平台，助力纸箱包装企业提升采购效率、降低采购成本。

2020 华南国际瓦楞展与 2020 中国国际彩盒展、2020 中国包装容器展、2020 华南国际软包展、2020 华南国际纸展、2020 华南内部物流及过程管理展览会同期同地举办，贯穿包装全产业链，更系统、直观地展现行业全貌，极大丰富买家观展之旅，全面拓展商机。



展会地点

2020华南国际瓦楞展

展馆地址:东莞·厚街镇 广东现代国际展览中心
 广东省东莞市厚街镇家具大道1号



展会观展时间

2020年7月22日(星期三)9:30-17:00
 2020年7月23日(星期四)9:30-17:00
 2020年7月24日(星期五)9:30-15:00

*参观人士登记柜台于展览会关闭前半小时停止服务



参观方式?

- 若您已收到参观胸卡,请扫描胸卡背面激活码,填写真实身份信息,凭身份证原件及已激活胸卡方可入场。
- 扫描下方二维码,填写真实身份信息,即可完成预登记。完成预登记后,请携身份证原件到场兑换胸卡。



观展热线
4008196551



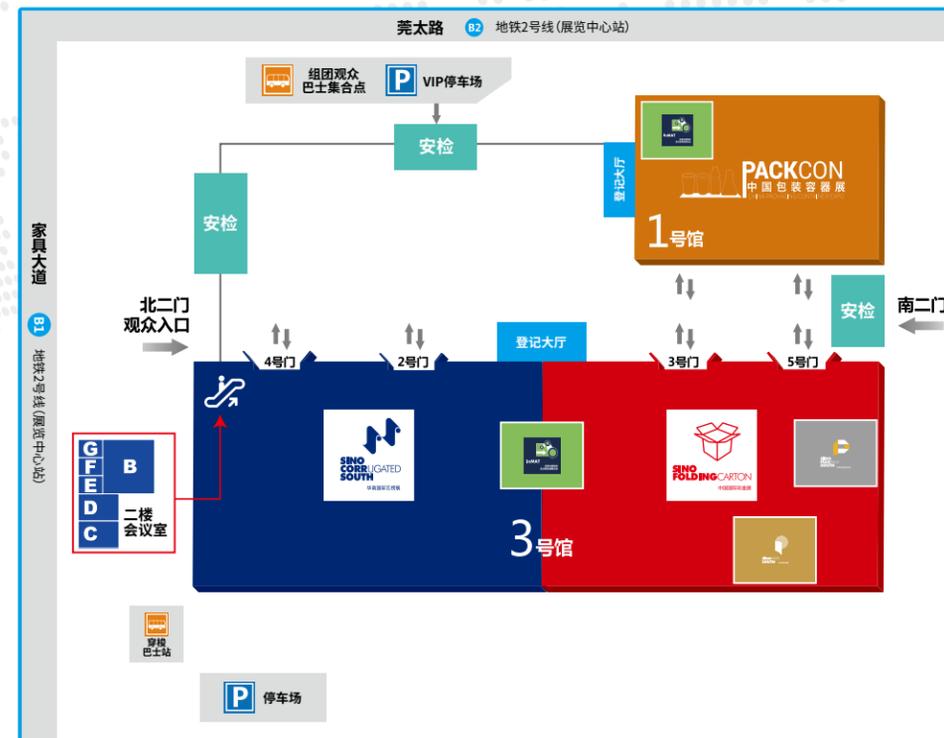
预登记观众礼遇

- 1、观展胸卡邮寄到家,告别现场排队;
- 2、《展前参观指南》邮寄到家,一手展会信息随时掌握;
- 3、免费下载展会会刊;
- 4、TAP贸易配对服务精准匹配对口展商;
- 5、免费参与展会期间30余场会议、论坛活动;
- 6、精美小礼品。



组团观众礼遇

- 1、观展胸卡邮寄到家,告别现场排队;
- 2、《展前参观指南》邮寄到家,一手展会信息随时掌握;
- 3、免费下载展会会刊;
- 4、免费获得观展期间午餐供应;
- 5、免费参与展会期间30余场会议、论坛活动;
- 6、15人以上团队可获得观展期间免费班车接送;
- 7、免费获得1年《纸箱世界》杂志订阅。



- 3号馆
- 3号馆
- 3号馆
- 3号馆
- 1,3号馆
- 1号馆

如何到达 HOW TO ARRIVE

✈ 广州白云机场 → GDE

线路一：白云机场南（地铁3号线）→ 嘉禾望岗站（换乘2号线）→ 广州南站（转乘往虎门方向高铁）→ 虎门高铁站（R2线虎门火车站站点）

线路二：白云机场南（地铁3号线）→ 嘉禾望岗站（换乘2号线）→ 广州火车站（转乘往东莞站方向的城际列车）→ 东莞站（R2线东莞火车站站点）

线路三：白云机场南（地铁3号线）→ 广州东站（转乘往东莞站的城际列车）→ 东莞站（R2线东莞火车站站点）

✈ 深圳宝安机场 → GDE

线路一：宝安机场公交站（乘坐330C线）→ 龙胜地铁站（转乘龙华线）→ 深圳北站（转乘往虎门方向高铁）→ 虎门高铁站（R2线虎门火车站站点）

线路二：宝安机场新航站楼（乘坐m416路）→ 后瑞地铁站①（转乘罗宝线）→ 罗湖站→ 深圳站（转乘往东莞方向的城际列车）→ 东莞站（R2线东莞火车站站点）

🚉 广州火车站 → GDE

先从广州站到广州南站：广州站 → 广州（地铁2号线直达，约1小时）

再由广州南站（火车站）→ 虎门高铁站

之后可乘坐东莞地铁2号线到达广东现代国际展览中心

🚉 深圳火车站 → GDE

罗湖商业城汽车站 → 厚街专线车站

换乘巴士 / 计程车 → 广东现代国际展览中心（约15分钟车程，RMB 20）



✔ 在线询盘

想供应?需采购?
线上询盘
一键发布

✔ 展商列表

展商名录大全
盘它!

✔ 展商产品

全品类展商产品
宝藏名录
想看即看!

✔ 展位图

2020展馆规划图
展图在手
方向我有!

✔ 热门推荐

最新展会
资讯、活动
就等你来!

✔ 观众预登记

直达报名入口
安排!

扫描右方小程序码 赶快体验吧 >>>



展会现场,除了展出先进设备、丰富耗材以外,还有多场契合行业热点、探寻行业发展轨迹的会议论坛活动。

时间	会议名称	地点
7月22日 下午 7月23日 上午	纸包装行业领袖峰会:后疫情时代中国宏观经济形势研判	会议室F
7月22日 下午	2020年中国纸箱包装“产业互联数字智造”高峰论坛	会议室C
7月22日 下午 7月23日 上午	“后疫情时代”中国包装纸产业链市场研讨会	会议室F 会议室G
7月22日 下午	聚焦产业新变化,探讨包装新未来——5G时代包装产业创新论坛	会议室G
7月22日 半天 7月23日 全天	励展博览集团中国纸箱/彩盒行业培训周	会议室E 一楼VIP室
7月23日 下午	2020柔印发展高峰论坛	会议室G
7月22日 下午 7月23日 下午	突围华南——原纸价格波动解析高峰论坛	现场直播间
7月22日 下午 7月23日 下午	2020华南国际纸展线上直播团购会	现场直播间
7月22日 晚	第六届纸包装行业江西同乡会	外部酒店

“后疫情时期中国宏观经济形势研判”主题研讨会

当前国内疫情防控进一步向好态势巩固,但全球疫情和世界经济形势仍然严峻复杂,我国经济发展面临的挑战前所未有。在党中央坚强领导下,在“六稳”与“六保”政策持续发力下,我国经受住了外部环境变化的冲击,经济进程在常态化疫情防控中逐步趋于正常。

为帮助行业正确认识疫情对中国宏观经济造成的影响,适时制定、调整企业发展策略,中国包装联合会纸制品包装委员会定于2020年7月22日-23日在“2020华南国际瓦楞展”、“2020中国国际彩盒展”、“2020中国包装容器展”等六展期间与励展博览集团共同主办“后疫情时期中国宏观经济形势研判”主题研讨会。

会议时间
7月22日 13:30-15:30
7月23日 10:00-12:00

会议地点
广东现代国际展览中心 会议室F

会议主要内容
中国包联纸委会:2020上半年行业运行数据解读
经济学家解读:后疫情时期,中国宏观经济形势分析与预测

与会嘉宾
各省市、地方包协领导及地方包协纸委会领导
中国包装联合会纸制品包装委员会主任、副主任、常务委员、委员单位等



2020年中国纸箱包装 “产业互联数字智造”高峰论坛

——让10万中小纸箱厂迈入工业互联网时代、实现产能共享协同交付

中国现代瓦楞包装行业，起步于1990年代。在珠三角于2004年前后，在全国首次出现“集中制板、分散制箱”式的“板箱分离”，随着近些年国家产业政策调整，中国包装类造纸产能不断向头部集中，以玖龙、理文、山鹰为代表的头部企业占比逐年加大。行业生产设备水平逐年提高产能越来越大，可是设备水平的提高也难以适应工业制造未来的智能制造、产业互联的发展格局需要。产能严重过剩、竞争非常激烈背景下如何做好产业互联网这篇文章？如何做好智能制造？什么样的智能制造适合包装行业？包装行业走向智能制造的路径如何设计？智能制造投入与产出如何平衡？众多的中小包装企业如何参与？在这样的大背景下主办方与云纸箱联合举办“产业互联、数字智造”包装行业高峰论坛。

时间	会议名称
14:25~14:30	宣布开幕、介绍嘉宾
14:30~15:00	产业互联数字智造离中小纸箱厂有多远？ 中小纸箱二、三级厂最后一次迭代嬗变的机会
15:00-15:30	共享产能协同制造的三板斧 三板斧之一： 从行业无序竞争到社群协调的有序自律经营
15:30~16:00	ERP在工业互联网时代的新定位 三板斧之二： 从流程信息管理到赋能经营的迭代
16:00~16:30	从制造协同、协同制造看MES下的数字智造 三板斧之三： SaaS级MES是共享产能、联合交付的根基
16:30~17:00	智能工厂的底盘是什么？ 数字化、标准化基础上的智能物流是标配运用

“后疫情时代” 中国包装纸产业链市场研讨会

2020年本就是中国废纸市场的转折之年，根据生态环境部部署，今年年底前实现固废零进口。然此时，海外疫情的大爆发，导致全球废纸回收量的大幅下降，再生浆价格更是曲高和寡。与此相反，受疫情影响，原生木浆的价格在长达半年的筑底之后，价格再次走跌，此时即便是深耕行业数十年的资深从业者亦不知“底”在何处。作为中国造纸市场的两大原料，此时的“相向而行”，又会碰撞出怎样的火花与机遇？再生浆能否在“后疫情时代”的原料市场中突出重围？

与此同时，中国包装纸市场也由于疫情的冲击跌宕起伏，行情方面呈“过山车”走势，先是经历了年初原料短缺，由于物资供应紧张而大涨，之后因终端订单不足，内需与外销需求疲软，行情一路下跌。

中间虽有短暂几波小涨，但整体价格水平远低于年前，市场表现不甚理想，业者悲观情绪蔓延。今年的金九银十是否依然会如约而至？外贸需求何时复苏？“后疫情时代”，进口纸能否掀起更大波澜？龙头企业如何调整海外布局战略？

在疫情的特殊背景下，易贸纸业与励展博览携手举办“后疫情时代”中国包装纸产业链市场研讨会，通过资深行业分析师的专业解读，为市场参与者深入浅出的分析包装纸市场及纸浆市场相关政策及发展趋势，与各方实现面对面交流，互通有无，共谋发展。

会议议题

原料市场

- ▶ 固废“零”进口时代即将开启，国内废纸供应缺口到底有多大？
- ▶ 再生浆全面推广使用的可行性分析
- ▶ 2017年“抵制洋垃圾”政策出台之后，国内废纸回收体系有何优化？
- ▶ 木浆价格已经长期筑底，“底”究竟在哪里？

包装纸市场

- ▶ 包装纸市场何时迎来止跌反弹？
- ▶ 供应方面的新扩建以及需求新的增长点
- ▶ 进口纸对国内市场的影响
- ▶ 下半年包装纸市场行情展望
- ▶ 国内规模包装企业的海外布局

聚焦产业新变化, 探讨包装新未来 ——5G时代, 包装产业创新论坛

华南国际瓦楞展作为全球瓦楞包装行业“晴雨表”、“风向标”, 除展现的各类设备及技术解决方案之外, 也关注包装产业链在新形势下的发展动态和趋势。

由此, 本届展会期间, 特与中华印刷包装网联手, 拟邀请华南地区知名企业家、营销达人、行业专家、协会领导、学院教授等相聚一堂, 以线上直播, 线下圆桌论坛的形式为大家带来更多前瞻性的分析和预测, 现场交流互动等, 为展会增值、为行业赋能。

论坛主题

- 1、5G 时代, 互联网新零售下的包装产业变革;
- 2、新形势下再谈创新合版包装新模式;
- 3、文化创意之于产品包装的设计研究;
- 4、行业洗牌加剧, 如何看待智能包装的发展?
- 5、疫情常态化对包装印刷的影响以及后期如何发展探讨。

参会人数及对象

- 15家终端用户的采购总监与设计主管。
- 15家终端品牌企业代表。
- 35家印刷包装企业代表及采购负责人。
- 15家中外品牌设备供应商。



励展博览集团 中国纸箱行业培训周

2020华南国际瓦楞展、2020中国国际彩盒展现场将同期再次举办“中国纸包装行业培训周”。届时, 曹翠双, 何静波、余文龙, 何健, 黄庄富, 邱永适6名精通不同领域的知名行业专家现场开堂授课, 为您的企业“讲经布道”。

你关心的这些议题, 2020华南国际瓦楞展、2020中国国际彩盒展现场都会涉及!

无论您是企业的管理人员还是技术人员, 无论您是想得到管理上的辅导还是想解决生产技术上的困惑, 相信您的需求一定可以在这里找到答案。

- 你想知道传统纸箱企业该如何实现持续盈利吗?
- 你想知道未来5年纸包装市场的下一个风口是什么吗?
- 你想知道传统包装企业的大变革将朝那个方向发力吗?

励展·中国 纸包装行业培训周专家阵容



曹翠双



何静波



余文龙



何健



黄庄富



邱永适

	会议名称	主讲人
管理培训	现代纸包装企业的人力资源管理与绩效考核	曹翠双
	纸板纸箱企业高端运营与管理实战	何健
	从工业2.5到工业4.0 ——智慧包装工厂离我们还有多远	邱永适
	培训主题	主讲人
技术培训	瓦线温控系统原理与应用	何静波
	瓦线节能、高效、增质、降本生产改革探讨	余文龙
	纸箱质量异常的解决	黄庄富

聚焦·思考

二三级厂如何获取长久利益? ——开源节流,减员增效

“要为大量处于工业2.0和3.0之间的企业补上自动化改造这一课;要利用互联网、大数据、人工智能等数字化技术,推动具备条件的工业企业直接迈向工业4.0。”全国政协委员、湖南省人大常委会副主任杨维刚在今年两会上如是建议。

年初新冠疫情的爆发,让许多纸箱厂老板不禁思考如何开源节流,减员增效的重要性在这次疫情下尤为凸显出。人工成本不断攀升,隔断时间出现“用工荒”的今天,纸板纸箱厂将如何发展?

自动化、智能化生产是包装企业未来发展的必然趋势,更是二三级厂获取长久利益的必然道路。

2020华南国际瓦楞展现场,将集中展示智能物流仓储及智能化工厂解决方案,助力企业自动化、智能化生产,实现减员增效,获得更高利润。

长沙长泰智能装备有限公司
展位号:2A10 原纸智能物流仓储系统



上海一拓造纸机械有限公司
展位号:3B10 原纸物流输送系统



杭州永创智能设备股份有限公司
展位号:3B15 智能机器人包装生产线



京山轻机
展位号:3A60 智能仓储、智能物流系统



山东深泰智能设备有限公司
展位号:3D253 原纸卷输送系统



墨氏包装
展位号:3A219 LCU,全自动托盘捆扎机



江苏新冠亿科技有限公司
展位号:3A15 原纸物流输送系统



张家港神鹿机械有限公司
展位号:3A131 模组式网带输送系统



永进电脑
展位号:3B02 整厂物流输送系统



江苏润德物流科技有限公司
展位号:2A06 伸缩皮带机



深圳市福莱瑞达智能物流系统有限公司
展位号:3B03 穿梭车

广东艾伯特仓储设备租赁有限公司
展位号:3D200 比亚迪平衡重式叉车



*更多展商信息请至展会现场参观了解

聚焦·思考

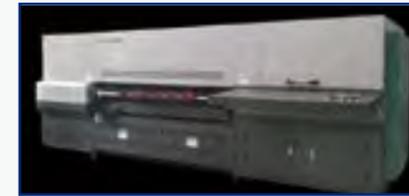
小批量纸箱定制及数码印刷解决方案 —引领未来印刷潮流

新零售时代背景之下,品牌商与第三方平台对个性化需求不遗余力的场景挖掘与需求满足,为个性化包装带来了新市场与新商机。

“纸箱数码印刷”设备和方案代表了未来印刷潮流。随着互联网工业时代的到来,纸箱加工个性化、小批量定制越来越多,数码印刷解决方案刚好迎合了这一趋势。另外,使用数码印刷方案制作样箱成本相对较低,并且打印效率较高,有些厂家还将此技术用于其他创意产品的制作过程中。

2020华南国际瓦楞展现场集中展示小批量纸箱定制及数码印刷解决方案,目前,汉华、深圳万德、江门金钩、精陶机电等展商已参展。

深圳市万德环保印刷设备有限公司
展位号:3C101 WDR200工业级SINGLE PASS
高速瓦楞数码印刷机



汉弘集团
展位号:3B12 Glory2504 - 工业级大幅面
瓦楞纸板数码四色印刷机



浙江镭鹏智能科技有限公司
展位号:3B120 SP18B4-64G 数码印刷机



青州市亿恒包装机械有限公司
展位号:3B200 YH2500-8H纸箱无版
数码印刷机



仕贵宝(上海)标识科技有限公司
展位号:3A303 纸箱喷码机



爱瑟瓦(上海)商贸有限公司
展位号:3A57 彩色数字包装与加工
套印系统T3-OPX



深圳市深思想科技有限公司
展位号:4C01 UV平板打印机



广州诚和电子科技有限公司
展位号:3D433 诚和UV60印刷打样机



江门市金钩包装机械有限公司
展位号:3B205 纸箱成型机



上海信奥科技有限公司
展位号:2A151 DCZ8X系列平板切割
打样系统



青岛澳派智能包装有限公司
展位号:3D310 纸箱成型机



宁波经纬数控设备有限公司
展位号:2A120 TB03II-1113-RM



杭州爱科科技股份有限公司
展位号:2A135 BK2高速度数字化
切割系统BK2



深圳市润天智数字设备股份有限公司
展位号:3B60 SPC-1800瓦楞纸
single pass数码印刷机



广州精陶机电设备有限公司
展位号:3B190 uno X50



*更多展商信息请至展会现场参观了解



2020华南内部物流及过程管理展览会

为二、三级厂提供定制化内部物流解决方案，助力节能增效，打造智能工厂

2020华南内部物流及过程管理展览会是励展博览集团从原料端、包装厂、终端品牌需求出发，基于包装印刷全产业链的平台优势进一步衍生到内部物流，全力打造的展现产品从生产过程到包装到内部物流相关的设备、技术、服务等解决方案的专业展会。展会聚焦不同产品生产过程、包装及内部物流的各个环节，为展商提供一个开拓不同垂直行业客户资源、精准高效对接目标买家的展会平台。

展示范围：

- 内部物流整体解决方案供应商
- 物料搬运设备及系统
- 地面输送机及配件
- 仓储设备和操作设备
- 生产控制系统/仓储管理系统
- 包装、称重、测量和货物装卸系统

部分参展企业logo



2020年7月22-24日
广东东莞·广东现代国际展览中心



2020华南国际纸展

提供更多海内外原纸资源，
解决纸张采购难题，
极大丰富原材料采购选择。

2020 华南国际纸展由励展博览集团主办，全面展示包装用纸、印刷用纸、特种纸三大范畴。本届展会将整合励展国际国内市场资源，面向包装印刷厂、彩印厂、纸张经销商、终端用户、设计公司等所有专业人士。展会现场，主办方将组织多场高质量活动，包括纸业发展论坛，纸张电商采购节等，为纸张行业展商直击目标客户，与专业观众之间搭建全方位立体化沟通交流平台，同时帮助展商开拓市场，缔结业务和销售网络。

展示范围：

牛皮纸、白卡纸、淋膜牛皮纸、牛卡纸、双灰纸板、灰底白板纸、金银卡纸、珠光纸、充皮纸、触感纸、撒粉纸、花纹纸、装帧纸 / 布、植绒纸 / 布、皮革、彩色瓦楞坑纸、艺术纸、新闻纸、双胶纸、书写纸、各类食品包装原纸等、铜版纸、瓦楞纸、其它品种纸

部分参展企业logo



2020年7月22-24日

广东现代国际展览中心
广东省东莞市厚街镇

观展热线 4008196551

同期举办



主办单位



同期举办



主办单位



包装黑科技 发布会

时间

2020年7月22-24日

地点

广东现代国际展览中心（一号馆内）

Z世代逐渐成为消费主流，环保可持续要求日益提高.....产品包装创新如何先人一步？如何通过包装让产品“赢”在消费者见到它的第一眼？经过拜访数十家龙头终端用户企业，90%的观众选择“了解最新包装材料、技术与趋势”作为首要观展目的。

无创意，不包装！PACKCON包装科技俱乐部为您网罗市场上包装新产品、新材料、新技术，助力企业构建竞争壁垒，是你了解包装“大厂”时事动态，启发创新思维的打卡圣地！

★ 两大发布主题

7月22日

年度包装黑科技创新包装产品发布会

7月23-24日

年度黑科技创新包装材料发布会

🕒 发布会时间

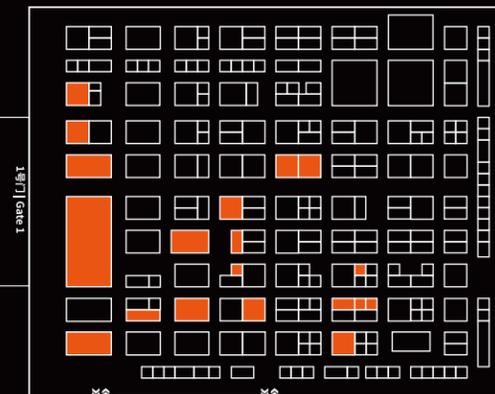
7月22日 10:00-16:00

7月23日 10:00-16:00

7月24日 10:00-12:00

*最终议程安排请以现场为准

部分参与2020 包装黑科技发布会展商



- 1A号馆展商分布图 -

*标橙色部分为参加黑科技演讲展商（截至6月15日）

“金桥梁”采配对接馆

PACKCON“金桥梁”采配对接专题馆是中国包装容器展的特色之一，致力于促进品牌终端采购与包装印刷、包装机械企业的一对一交流，旨在搭建包装行业高效采配对接桥梁。2020年“金桥梁”全面升级，设立10大专场，吸引现场300+全品类优质包装供应商。是2020年度品牌企业发布采购需求，寻找优质包装供应商的不二之选。

10大采配专场

1000+全品类优质
包装供应商

“您想见的才是
我们邀约的”



部分现场成功配对案例



部分可配对优质展商



即刻入驻采配对接馆，享以下权益！

- 提前免费邮寄胸卡，免排队快速通道入场！
- 提供参观当日午餐，可至贵宾休息区接待处领取餐券
- 享受TAP管家式服务，为您约见供应商，规划行程
- 免费参与现场所有专题论坛，拓宽人脉
- 免费享受专属优雅休闲环境、免费茶点、WIFI等服务
- 尊享专属贵宾答谢大礼包

更多“金桥梁”采配对接馆详情及权益，请详询：



王星月女士 / Stella Wang
电话:+86 10 5933 9385
邮箱:xingyue.wang@reedexpo.com.cn

***席位有限，参与从速**



邓勇杰
总经理

广东东方精工科技股份有限公司

“长风破浪会有时，直挂云帆济沧海”。2020 是充满挑战与机遇的一年，东方精工将不断加大研发投入和产业布局，立足全球化资源的优化配置，打造“瓦楞纸板生产线+瓦楞纸板印刷联动线+智能仓储物流”全产业链产品，为客户提供一站式服务。2020 年，东方精工将与您一路同行，合作共赢！预祝 2020 华南国际瓦楞展取得圆满成功！



Mr. Christopher Daly
CEO BHS Shanghai

博凯机械（上海）有限公司

显然，多年来，BHS 一直是瓦楞展会的坚定支持者。我们很高兴能够在此迎接 2020 华南国际瓦楞展的到来。希望 2020 的展会上，我们同样能够有所收获；也希望你们和其他参展商，都能有所收获。因为瓦楞展对于我们行业十分重要。预祝 2020 年华南国际瓦楞展成功举办。



徐伟
总经理

深圳汉华工业数码设备有限公司

作为覆盖包装全产业链的行业盛会，2020 华南国际瓦楞展的重启将加速产业回暖。本次展会，汉弘集团旗下汉华工业将集中展示瓦楞包装领域先进的 Single Pass 设备研发制造和行业应用解决方案，助客户全面提升商业价值！



周志勇
总经理

浙江镭鹏智能科技有限公司

新年伊始，万象更新，我谨代表公司全体员工向业界所有朋友致以诚挚的新年问候。感谢大家一直以来给予我们的信任和支持，我们一定更加努力，为业界提供更好的数码印刷设备和服务。预祝 2020 华南国际瓦楞展圆满成功！



杨利军
总经理

唐山佳捷包装机械制造有限公司

目前经济正在稳步复苏，各地各类利好政策发布，瓦楞纸包装行业必将迸发新的活力，我司已经做好准备，将拿出具有市场竞争力的产品在 7 月 22-24 日的华南国际瓦楞展上展出，期待与行业共同发展，共迎繁荣。



刘明创
董事长

明玮机械（东莞）有限公司

2020 华南国际瓦楞展是整个行业疫情后重启的标志性盛会，我们精心准备，将在本届展会上，带来悍将 -450、Speedy 速必得、MW RDC Stacker 清废收纸机、Laminator 全自动电脑彩印贴合连动线，期待在展会现场与更多买家面对面沟通交流，切实解决客户生产问题，预祝展会圆满成功。



翁士山
销售经理

杭州永创智能设备股份有限公司

世界在变化，中国在变革，纸箱包装行业在发展，技术创新，崭新的变革大潮来之迅猛，锐不可挡，我们又一次融入了时代变革的大潮之中。纸箱包装事业是连结我们的纽带，祝愿我们的纸箱包装事业兴旺发达，友谊之花也随之盛开！



罗三亮
副总经理

深圳市万德环保印刷设备有限公司

连续参展多年，华南国际瓦楞展已经成为万德数码印刷设备品牌对外展示的重要平台之一，专业性强，客户转化率高。今年是特殊的一年，2020，让我们继续携手并进，航行远方。我谨代表深圳市万德环保印刷设备有限公司祝：2020 华南国际瓦楞展再创辉煌！



高武兵
销售总监

佛山市富利包装机械有限公司

经过疫情的低潮，经济的复苏，必将引起作为配套产业的包装发展，7 月 22-24 日华南国际瓦楞展的召开，是行业重启的标注，为行业重树信心，是包装市场的复苏的一剂强心剂。我司已做好准备，在此次展会上与买家一起续写明日精彩。



简泽丰
董事长

长沙长泰智能装备有限公司

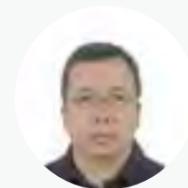
全国经济稳步复苏，利好政策遍地开花，瓦楞纸包装印刷行业必将迸发新的活力。长沙长泰将携带智能化原纸物流仓储系统、纸板物流系统、纸箱机械手码垛系统、纸板 & 纸箱输送打包系统、成品智能化立体仓储系统、AGV、RGV 等设备亮相华南国际瓦楞展，期待与客户共赢，与行业共进，与世界共荣，我们在 2A10 展位期待您的光临！



张耀权
常务副主任兼秘书长

中国包装联合会纸制品包装委员会

中国包装联合会纸制品包装委员会与励展博览集团多年来始终保持密切合作。纸委会以大型纸包装企业为核心，由纸制品包装生产企业、科研单位、设备制造企业、原辅材料配套企业、工程技术人员及管理人员组成的纸制品包装行业组织。励展博览集团旗下包装系列展会，在世界范围内有着广泛的知名度和美誉度，在推广新技术、新设备、新理念方面一直是业内的标杆和风向。双方的合作具有坚实且深厚的基础。2020 年初始，受新冠疫情影响，纸包装行业面临着前所未有之大挑战，今年的展会不仅是一场采购、学习、交流之旅，更是一场见证疫情之后行业重启、提振信心的盛会。中包联纸委会将在今年的展会现场组织企业家共同探讨“后疫情时代中国宏观经济形势走向”。7 月 22-24 日，我们在东莞不见不散！



朱志伟
秘书长

广东省包装技术协会

今年的中华国际瓦楞展、彩盒规模较往年又有所增加，高新技术方面的设备很多，在我们省的影响力很大。我们对励展博览集团旗下的包装系列展会的印象很深刻，展会主打的“贯穿全产业链”的概念，涵盖内容全面，展示了很多新技术，非常契合现在企业对展会的需求。我们省的瓦楞纸箱制造行业较强，涉及纸箱制造的各个环节。今年纸箱包装行业整体不太景气，受到前年贸易战和年后新冠疫情的双重打击。希望通过展会现场给企业带来新思路、新想法、新技术、新设备，帮助企业走出困境。



李武军
秘书长

河南省包装技术协会

河南省包装技术协会和励展博览集团是长久的战略合作关系，近七八年来都全力支持中国国际瓦楞展、彩盒展。我们与励展进行了深度合作和资源分享。中国经济正在转型发展，投资是拉动经济的有利抓手，中西部地区有很大的发展空间，我们的企业有很多发展机遇。2020 年初以来，受到新冠疫情影响，全国的包装印刷行业进入了发展下行期，各地的包装企业都遇到了众多难题与困境，河南省内也不例外。协会能够通过组织企业参观励展的展会，为大家提供破解当前困局的方法和思路。希望今年的展会能给行业带来些新的想法和思路，帮助企业共同渡过当前的困境。



盛岩松
秘书长

湖北省包装联合会

从 2001 年第一期中国 / 华南国际瓦楞展开始就一直关注这个展会。励展博览集团主办的瓦楞展，在整个国内，在包装行业都是最成功的展览，也是规模最大的展览。励展博览集团与包装行业的发展相辅相成。包装界很多企业的发展都离不开励展的功劳。瓦楞展是一个全产业链式的展览，不仅对行业要素进行了介绍，串联和整合，同时也是人脉的整合。并且，展览将国外先进设备、理念带到国内，同时也将国内的需求通过展会反馈到全球。将组织企业一同前往，去展览上见见老朋友，也多了解新的趋势，新的技术。湖北的包装企业，身处疫情中心，受到疫情影响最大。经历过“阵痛”之后，企业对自动化、智能化的需求日渐清晰和迫切。今年展会现场，主要考察能解决相关问题的企业。



中国印刷技术协会柔性版印刷分会

励展博览集团是专业展览机构，有着非常成熟的展会运营体系和影响力。华南瓦楞展、彩盒展等包装系列展会，扎根中国市场，有着非常高的知名度和认可度，一直以来是包装行业新技术、新设备、新材料发布的重要平台，是包装行业专业人士相聚的盛会。我会作为中国印刷技术协会所属分会，与励展博览集团有着很好的合作，共同推动中国柔性版印刷技术和产业发展。今年我会将一如既往的支持和参与在广东东莞举办的瓦楞展、彩盒展等系列展会，并同时举办柔印技术高峰论坛。期待与各位企业家和行业同仁，相聚东莞，共襄盛举。



林鹏腾
秘书长

福建省包装联合会

从第二届瓦楞展开始，我基本上每届都有去，励展博览集团主办的瓦楞展、彩盒展从创办到现在已经有了质的飞跃。不仅是从规模上还是从国际化程度上。以前比较注重国内，现在是全球性的，专业性的展览，形成了遍布全球的强大市场。我对你们的展览很有信心，非常看好瓦楞展的前景。通过展览可以接触到欧美国家的先进设备，行业自动化程度将越来越高。好的展览平台可以引领行业，看到行业最前沿的东西。尤其是今年受到新冠疫情的影响，整个包装行业需要一场盛大的展会作为平台，传递行业真实境况，探讨行业未来方向，恢复行业发展信心。这个重要的时间点上，瓦楞展、彩盒展等展会，来的恰如其时。7 月 22-24 日，让我们相聚东莞，不见不散。



文稀枝
秘书长

湖南省包装联合会

励展博览集团旗下的中国国际瓦楞展是独一无二的。无论从展会的规模、展会的服务还是展会的组织能力，都无可挑剔，非常到位。我们连续多年每年都组织 50 家以上的企业前去参观展会，去年更是多达 100 余家企业随团参观了企业。中国国际瓦楞展的品牌，在湖南地区已经深入人心。会员企业对展会最普遍的评价是：专业性强，国际化程度高。明年瓦楞、彩盒、容器、软包装、纸浆五个展会，同期同地举办，十分的创新，贯穿了行业的整个产业链。湖南省一些包装制品企业甚至会以展商的身份前来参展。作为疫情之后的首届，今年的展会被赋予了不同以往的重大责任。随着疫情防控取得卓著成效，活跃经济、提振信心成为下半年的主旋律。励展博览集团旗下包装系列展会，在这一经济重启的重要阶段，必将担负起责任，为包装行业的复苏和振兴增添助力。



徐凯
秘书长

陕西省包装技术协会

协会与励展博览集团合作多年，相互之间有了较为深入的了解。这些年来可以说是见证了展会规模、质量、服务等方面稳步的提升。每年我们都全力配合，积极组织相关企业去参观，学习，交流。大部分企业来到展会现场，为的就是货比三家，通过现场设备的运转更加直观的了解这些设备的性能。既节约企业时间成本，不用每家每户的跑，直接在现场看到最好的设备，也能了解到行业最新动态。当然，展会也是一个很重要的交流平台，上下游的客户，新老朋友，供应商、服务商，都可以借此相聚一堂。值得一提的是，作为新冠疫情爆发以来的第一场贯穿包装全产业链的专业展会，更值得参与和期待。期望今年的展会能为大家带来惊喜，我们 7 月 22 日东莞见。



徐军红
秘书长

江西省包装技术协会

一直以来，我们对励展博览集团的印象都很不错。会员单位们每年都会去参观中国国际瓦楞展、中国国际彩盒展等展会。每年的展会都有新的设备、新的技术、新产品，可以让企业更加了解行业未来的发展方向，学习先进的技术。江西省近两年得益于承接东部沿海地区产业转移，纸箱包装行业发展迅速。希望今年上海的展会现场，预祝大家都能有所收获，也预祝展会圆满成功。今年受到疫情的影响，包装企业的日子都不太好过，更需要展会为大家搭建沟通交流的平台，寻找新思路、新方法。



孙颖
秘书长

贵州省包装联合会

贵州省包装联合会自2016年以来，每年都组织会员单位参观励展博览集团旗下的包装系列展会。展会的规模大、范围广、设备全，每次观展会员单位都给予了非常高的评价。贵州的包装行业就全国来讲还是比较落后的，希望能借助励展这样的平台，带我们的企业走出去，向先进的企业学习交流，提高企业的实力和竞争力，推动贵州包装业的发展。



程文阎
秘书长

甘肃省包装技术协会

我们和励展博览集团已经有很多年的合作，是老朋友了。协会的会员企业十分看好励展集团主办的中国/华南国际瓦楞展、彩盒展。来展会的主要目的是看一些市场上新的产品，有着明确的采购需求；其次，了解一些行业发展的最新消息。7月份协会将积极组织协会会员参观展会。本着“为会员办事，对办好事儿”的原则，有着较强的号召力，平时协会自己也会组织各类活动，协会主要企业都是从事纸箱彩盒方向的。由于疫情的影响，行业运行会受到一定的阻碍，协会也是全力为企业提供帮助与支持。组织参观展会有助于企业开阔眼界，是我们每年的“必修课”。期待7月22日在东莞厚街与大家见面，也预祝展会圆满成功。



田社荣
秘书长

南京包装行业协会

励展博览集团主办的瓦楞展、彩盒展是一个很好的全产业链的商贸交流平台。今年受到疫情的影响，企业对工厂自动化、智能化的呼声日益强烈，大家迫切的想看到一些智能化的，工业4.0的设备和技



林淑玲
秘书长

温州市包装联合会

展博集团是全球非常知名的展会公司，旗下的很多展会在全球享誉盛名。尤其是包装系列的展会，如：中国/华南国际瓦楞展、中国国际彩盒展等，协会每年都会大规模组织会员单位集体参观，反响积极。2020年，励展博览集团新开辟了内部物流的板块，我们非常感兴趣。好的展览平台能够引领行业，看到行业最全最新的东西。今年7月，我们将一如既住的组织会员单位去现场，预祝2020中国/华南国际瓦楞展、中国国际彩盒展等展会圆满成功，让所有包装人不虚此行。



林迪华
秘书长

新疆维吾尔自治区包装技术协会

新疆的包装企业数量和质量较内地省份有不小的差距。但是近几年企业的更新换代速度明显加快。对新设备的需求日益旺盛。励展博览集团旗下的瓦楞展、彩盒展等包装系列展会在全国范围内都有非常高的知名度。之前企业多为单独参观。自17年上海展会协会统一组织参观之后，反响很好，企业参与度很高。这两年来每年的展会参观成为了协会每年的重点工作。期待今年的展会能给大家带来更多惊喜。



林兆光
执行会长

中山市印刷包装行业协会

中山市印刷包装行业协会每年都参加励展博览集团主办的中国国际瓦楞展、中国国际彩盒展等展会。瓦楞展作为行业内最为专业的信息、技术发布平台，可以说为中国瓦楞包装行业的发展作出了很大的贡献。励展博览集团是世界知名的顶尖展会公司，展会服务水平和专业水平都很高。今年受到新冠疫情的影响，包装企业的日常经营和订单遇到了前所未有的困境。随着疫情防控取得显著效果，经济恢复成为当前主要矛盾。展会作为重要的商贸经济活动，是企业了解行业现状、探讨行业未来、了解新技术新设备的绝佳机会。协会今年将继续组团参观，希望能够展出更多新的设备和技术，为众多包装印刷企业的发展提供思路，提振行业信心。



向平
董事长

四川省广安市航瑞彩丰纸品有限公司

参观华南国际瓦楞展，让我切身感受到了瓦楞包装行业的飞速发展，在这里，我们可以了解行业全新的资讯，学习先进的技术，我们非常期待2020华南国际瓦楞展的召开，并且衷心预祝展会取得圆满成功。



曾海新
董事长

江西省赣州市绿野包装有限公司

华南国际瓦楞展不论展会规模、展商质量、展品内容还是现场组织，都彰显了业内第一大展的实力，非常感谢主办方能够为我们提供这样一个高效、便利的采购及学习平台，期待今年在展会现场能够见到更多设备供应商，看到更多新的设备！



周永洪
总经理

夹江县永强纸箱厂

华南国际瓦楞展为我们了解行业资讯、寻求供应商搭建了桥梁，切实帮助我们了解到新产品和技术，采购到高性价比设备。希望展会顺利召开，我们会一如既往的支持，期待华南国际瓦楞展为行业带来新活力！



刘力民
总经理

香河富士嘉利纸制品有限公司

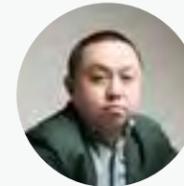
我们是传统的纸箱生产厂家，目前正在开辟新业务，华南国际瓦楞展是业内专业的展会，同期还将举办中国国际彩盒展、华南国际软包展等系列展会，我们对此非常感兴趣，将会组团参观7月在东莞的展会，期待展会给我们带来新的启发。



马扬雁
副总

泰州永盛包装股份有限公司

疫情之后，业内亟需一场面对面的交流沟通，2020华南国际瓦楞展是最合适的平台，在展会现场我们可以与设备供应商、同行及终端用户见面交流，这对整个行业信心提振有着不可估量的意义，特殊情况下的华南国际瓦楞展不止是一场业内展览会，更是标志行业重启的重要盛会！



柳明明
常委副总

江苏通达纸业有限公司

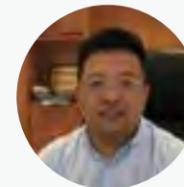
一年一度的华南国际瓦楞展对我们纸板纸箱厂来说，是不容错过的行业盛会，展会上展示的均为目前国内乃至全球的顶尖技术和设备，每年展会现场开设的新专区，展示的新产品，基本就代表了目前业内新的利润点及发展方向，是一个绝佳的学习、交流、采购平台，今年我们也不会错过，期待与大家7月东莞见！



周志辉
董事长

江苏利民纸品包装股份有限公司

华南国际瓦楞展已经成为瓦楞包装行业不得不看的重要展会，通过参观，我们可以认识新的合作伙伴，学到新技术，买到新设备。历届展会的特色专区让我们集中了解最新产品和技术，提高参观效率。2020年我们会一如既往的支持，希望励展博览集团带领我们瓦楞行业越来越好！



沙江波
总经理

无锡新通联成品包装制造有限公司

瓦楞包装行业的飞速发展，让我深刻体会到工业4.0时代的变化，参观华南国际瓦楞展，可以了解行业全新的资讯，学习先进的技术，我们非常期待2020华南国际瓦楞展的召开，并且衷心预祝展会取得圆满成功。



孙秋平
总经理

泰州市溪龙包装有限公司

今年情况特殊，华南国际瓦楞展召开的意义远远不止是一场业内顶尖设备展示，更是行业重启，行业信心的重树，我们一定会组团到场参观，希望能在现场看到更多设备供应商，感受行业迸发新的活力！



王速有
总经理

六安市星星包装股份有限公司

华南国际瓦楞展对我们来说，是不容错过的行业盛会，展会上展示的均为目前国内乃至全球的顶尖技术和设备，每年展会现场开设的新专区，展示的新产品，基本就代表了目前业内新的利润点及发展方向，是一个绝佳的学习、交流、采购平台，今年我们也不会错过，期待与大家7月东莞见！



杨海
董事长

辛集市银叶纸品有限公司

疫情给了许多纸箱厂重新审视自己的机会，自身企业的定位，应该走什么样的发展路线、什么样的设备更适合自己。华南国际瓦楞展则给了我们更多选择，帮助纸箱厂在设备选择上优中选优，少走弯路，期待展会顺利召开！



吴龙祺
董事长

南昌富森实业有限公司

华南国际瓦楞展已经成为瓦楞包装行业不得不看的重要展会，通过参观，我们可以认识新的合作伙伴，学到新技术，买到新设备。历届展会的特色专区让我们集中了解最新产品和技术，提高参观效率。2020年我们会一如既往的支持，希望励展博览集团带领我们瓦楞行业越来越好！



邓敏强
总经理

江西红盛彩印包装有限公司

疫情给了许多纸箱厂重新审视自己的机会，自身企业的定位，应该走什么样的发展路线、什么样的设备更适合自己。华南国际瓦楞展则给了我们更多选择，帮助纸箱厂在设备选择上优中选优，少走弯路，期待展会顺利召开！



黄伟宏
生产总监

杭州秉信环保包装有限公司

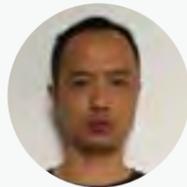
目前国家正在大力鼓励绿色包装，作为包装企业，我们希望能够通过升级相关设备，在符合国家政策的情况下，取得更好的利润，2020 华南国际瓦楞展作为全球瓦楞包装发展新趋势和创新技术工艺的旗舰平台，代表了目前全球最新最全的技术与设备，我们期待在今年的展会上能够采购到适合我厂发展的新设备，期待展会顺利召开！



张春林
副总

安徽华瑞包装有限公司

我们是传统的纸箱生产厂家，目前正在开辟新业务，华南国际瓦楞展是业内专业的展会，同期还将举办中国国际彩盒展、华南国际软包展等系列展会，我们对此非常感兴趣，将会组团参观 7 月在东莞的展会，期待展会给我们带来新的启发！



林建军
总经理

成都鑫林包装印务有限公司

华南国际瓦楞展是一个优质的平台，我们可以认识新的合作伙伴，学到新技术，买到新设备。历届展会的特色专区让我们集中了解最新产品和技术，提高参观效率。2020年我们会一如既往的支持，希望励展博览集团带领我们瓦楞行业越来越好！



吴军
总经理

宁波市海日包装纸业有限公司

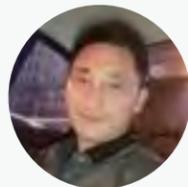
2020 华南国际瓦楞展全方位打造一站式采购平台，助力纸箱包装企业提升采购效率、降低采购成本。同时，这是一场供应商、同行、终端企业决策管理层共同的盛大狂欢。我们企业非常需要这个平台，期待与大家东莞相会。



陈建华
生产总监

浙江中包派克奇包装有限公司

这次疫情的大爆发，带给了我们更多的思考，减少人工，走向自动化生产是瓦楞包装行业必然的趋势，借助 7 月 22-24 日在东莞举办的 2020 华南国际瓦楞展的，我们希望能够了解更多的自动化生产解决方案，与业内顶级企业进行沟通交流，采购到适合我厂的相关设备。



张震
总经理

六安市新宇包装有限公司

华南国际瓦楞展不论展会规模、展商质量、展品内容还是现场组织，都彰显了业内第一大展的实力，非常感谢主办方能够为我们提供这样一个高效、便利的采购及学习平台，期待今年在展会现场能够见到更多设备供应商，看到更多新的设备！



俞平
董事长

南通天合包装有限公司

参观华南国际瓦楞展，让我切身感受到了瓦楞包装行业的飞速发展，在这里，我们可以了解行业全新的资讯，学习先进的技术，我们非常期待 2020 华南国际瓦楞展的召开，并且衷心预祝展会取得圆满成功。



方聪艺
总经理

浙江大胜达包装股份有限公司

目前功能性纸箱运用越来越广泛，在给我们带来新机遇的同时，也提高了对我们生产的要求，华南国际瓦楞展代表了目前国内乃至全球最前沿，最顶级的行业发展，我们期待能够在今年展会上看到最新的设备与解决方案，期待 7 月盛夏东莞再相会。



叶军成
总经理

浙江青田赛欧包装有限公司

疫情爆发让我们再一次意识到自动化设备的使用、减员增效的重要性，华南国际瓦楞展汇集全球瓦楞高性价比的自动化设备，大大提高我们的采购效率，我们非常期待今年华南国际瓦楞展的召开，这将是疫情后行业重启的重大契机。



周从英
集团副总

四川蓝剑包装股份有限公司

疫情给了许多纸箱厂重新审视自己的机会，自身企业的定位，应该走什么样的发展路线、什么样的设备更适合自己。华南国际瓦楞展则给了我们更多选择，帮助纸箱厂在设备选择上优中选优，少走弯路，期待展会顺利召开！



周利强
总经理

无锡市利佳包装装潢有限公司

参观华南国际瓦楞展，让我切身感受到了瓦楞包装行业的飞速发展，在这里，我们可以了解行业全新的资讯，学习先进的技术，我们非常期待 2020 华南国际瓦楞展的召开，并且衷心预祝展会取得圆满成功。



高建军
总监

宏观世纪(天津)科技股份有限公司

2020 华南国际瓦楞展作为 2020 下半年唯一一场覆盖包装全产业链的一流展会，是我们绝对不能错过的与供应商面对面交流的机会，更不能缺席这样重要的了解行业新动态的学习机会。2020 华南国际瓦楞展我们组团参观，预祝展会圆满召开。



赵桂元
总经理

天津市百得纸业有限公司

今年快递行业的快速发展，为纸箱厂带来了许多新的订单，同时，对我们的生产质量和效率的要求也随之越来越高，参观华南国际瓦楞展是我们采购、学习的不二选择，我们会一如既往的支持，同时祝愿瓦楞包装行业蓬勃发展。



孙龙
副总

无锡市兴港包装股份有限公司

今年情况特殊，华南国际瓦楞展召开的意义远远不止是一场业内顶尖设备展示，更是行业的重启，行业信心的重树，我们一定会组团到场参观，希望能在现场看到更多设备供应商，感受行业迸发新的活力！



孔建东
董事长

石家庄建东印刷有限公司

2020 年开年是一个重新审视自己的好机会，自身企业的定位，应该走什么样的发展路线、什么样的设备更适合自己。华南国际瓦楞展则给了我们更多选择，帮助纸箱厂在设备选择上优中选优，少走弯路，期待展会顺利召开！



王志强
总经理

天津市蓟县翠屏山福利综合厂

目前功能性纸箱运用越来越广泛，在给我们带来新机遇的同时，也提高了对我们生产的要求，华南国际瓦楞展代表了目前国内乃至全球最前沿，最顶级的行业发展，我们期待能够在今年展会上看到最新的设备与解决方案，期待 7 月盛夏东莞再相会。



葛伟权
厂长

东莞振兴纸品有限公司

目前疫情防控已成常态化，全国已进入全面复工阶段，经济的恢复变得迅速和强劲，包装行业作为配套性服务行业，也将迎来新的机遇。2020 华南国际瓦楞展是一个中国乃至全球大展，代表了瓦楞包装行业的高水平，新发展，今年我们也一定会到场参观学习，寻找更优发展方向，预祝展会顺利举办！





曲朝阳
集团设备部经理

东莞市胜源纸品有限公司

目前全球的人工成本正在不断上涨，而业务呈现出高品质、小批量、多品种、快交货，也对瓦楞纸箱加工行业提出了更高的要求。2020 华南国际瓦楞展助力纸箱包装企业相互交流，新技术，新管理方式的共同探讨。感谢展会平台让我们轻松高效的获得行业信息，解决难题。祝愿展会越来越好！”



陈彦松
总经理

广州市德鸿纸制品有限公司

这次疫情的大爆发，带给了我们更多的思考，减少人工，走向自动化生产是瓦楞包装行业必然的趋势，借助 7 月 22-24 日在东莞举办的 2020 华南国际瓦楞展的，我们希望能够了解更多的自动化生产解决方案，与业内顶级企业进行交流沟通，采购到适合我厂的相关设备。”



雷永
常务副总

南阳统包包装有限公司

2020 华南国际瓦楞展汇集海内外知名设备供应商，是瓦楞包装行业一场高水准盛会，同期还将举办华南国际纸展、中国包装容器展等其他五展，切实贯穿包装全产业链，为我们提供了一个从原材料采购、生产设备采购到与终端用户见面的综合平台，我们会一直支持华南国际瓦楞展，希望展会越来越好。”



李建国
总经理

恩施市星辰包装有限公司

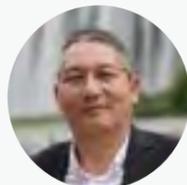
目前全球的人工成本正在不断上涨，而业务呈现出高品质、小批量、多品种、快交货，也对瓦楞纸箱加工行业提出了更高的要求。2020 华南国际瓦楞展助力纸箱包装企业相互交流，新技术，新管理方式的共同探讨。感谢展会平台让我们轻松高效的获得行业信息，解决难题。祝愿展会越来越好！”



周坚
总经理

宁波海友包装科技有限公司

2020 年注定是不平凡的一年，疫情爆发让我们再一次意识到自动化设备的使用、减员增效的重要性，华南国际瓦楞展汇集全球瓦楞高性价比的自动化设备，大大提高我们的采购效率，我们非常期待今年华南国际瓦楞展的召开，这将是疫情后行业重启的重大契机。”



林启军
董事长

森林包装集团股份有限公司

华南国际瓦楞展向我们展示瓦楞纸板、纸箱加工各道工序的新技术、新产品、新材料、新解决方案，是不可多得的一站式学习、交流、采购平台，同期举办的会议、培训课程，让我们受益匪浅。我们企业非常期待今年的展会，希望能通过本届展会找到合适的设备供应商，为我们今后发展提供新的方向。”



郑潇
总经理

当阳市金德利印务有限公司

华南国际瓦楞展向我们展示瓦楞纸板、纸箱加工各道工序的新技术、新产品、新材料、新解决方案，是不可多得的一站式学习、交流、采购平台，同期举办的会议、培训课程，让我们受益匪浅。我们企业非常期待今年的展会，希望能通过本届展会找到合适的设备供应商，为我们今后发展提供新的方向。”



何玮
总经理

莆田市兆纬环保纸品有限公司

目前国家正在大力鼓励绿色包装，作为包装企业，我们希望能够通过升级相关设备，在符合国家政策的情况下，取得更好的利润，2020 华南国际瓦楞展作为全球瓦楞包装发展新趋势和创新技术工艺的旗舰平台，代表了目前全球最新最全的技术与设备，我们期待在今年的展会上能够采购到适合我厂发展的新设备，期待展会顺利召开！”



李龙平
总经理

浙江上峰包装新材料有限公司

目前全球的人工成本正在不断上涨，而业务呈现出高品质、小批量、多品种、快交货，也对瓦楞纸箱加工行业提出了更高的要求。2020 华南国际瓦楞展助力纸箱包装企业相互交流，新技术，新管理方式的共同探讨。感谢展会平台让我们轻松高效的获得行业信息，解决难题。祝愿展会越来越好！”



林晓华
总经理

佛山市金利澳环保科技有限公司

我们是华南国际瓦楞展的忠实观众，每年都有诸多瓦楞生产设备企业在展会现场发布新产品，大饱眼福。华南国际瓦楞展是一个了解行业最前沿设备，最新解决方案，能够提供发展新思路的平台，今年我们也一定不会缺席这场盛会，预祝展会顺利举办！”



吕昌宏
总经理

山东彩宏印业股份有限公司

2020 华南国际瓦楞展历史悠久，是业内权威大展，今年特殊情况下，包装行业需要一个具有权威性，领导性的展会振奋行业信心，华南国际瓦楞展就是最佳选择，我们非常期待今年展会的召开，希望通过展会能够看到行业内的最新动向，给我们更多方向和信心。”



于庆红
总经理

烟台胜利包装有限公司

华南国际瓦楞展向我们展示瓦楞纸板、纸箱加工各道工序的新技术、新产品、新材料、新解决方案，是不可多得的一站式学习、交流、采购平台，同期举办的会议、培训课程，让我们受益匪浅。我们企业非常期待今年的展会，希望能通过本届展会找到合适的设备供应商，为我们今后发展提供新的方向。”



冯志祥
副总

佛山永久纸业制品有限公司

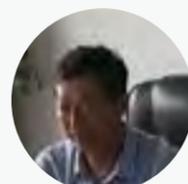
参观华南国际瓦楞展是我们厂每年必备项目，在展会上我们可以见到全国乃至全球的优秀设备展商，是一个学习和采购的好机会，展会现场还有需要培训课和论坛，对我们来说这不止是一次观展体验，更是一次对企业发展的思考之旅，期待展会越办越好，我们会一直支持！”



王概凡
总经理

河南中智包装有限公司

2020 华南国际瓦楞展历史悠久，是业内权威大展，今年特殊情况下，包装行业需要一个具有权威性，领导性的展会振奋行业信心，华南国际瓦楞展就是最佳选择，我们非常期待今年展会的召开，希望通过展会能够看到行业内的最新动向，给我们更多方向和信心。”



庄绪敏
董事长

日照环宇包装股份有限公司

这次疫情，不禁让我们思考如何开源节流，减员增效的重要性在这次疫情下尤为凸显出，全自动设备替换半自动、手动设备是企业长久发展的必然之路，2020 华南国际瓦楞展汇集全国顶级自动化生产设备，为二三级厂发展提供了新的发展方向。预祝展会越办越好！”



王元龙
董事长

昆明生福包装有限公司

2020 年注定是不平凡的一年，疫情爆发让我们再一次意识到自动化设备的使用、减员增效的重要性，华南国际瓦楞展汇集全球瓦楞高性价比的自动化设备，大大提高我们的采购效率，我们非常期待今年华南国际瓦楞展的召开，这将是疫情后行业重启的重大契机。”



于忠法
董事长

滑县天宇包装有限公司

市场发展越来越迅速，对生产质量和效率的要求也随之越来越高。华南国际瓦楞展时全球专业瓦楞设备、耗材及技术展，现场将展示的新产品、新技术，相信会给我们带来许多新启发，我们一定会继续参加 2020 华南国际瓦楞展。”



孙曾雨
销售副总

南阳市飞翔包装纸板有限公司

参观华南国际瓦楞展是我们厂每年必备项目，在展会上我们可以见到全国乃至全球的优秀设备展商，是一个学习和采购的好机会，展会现场还有需要培训课和论坛，对我们来说这不止是一次观展体验，更是一次对企业发展的思考之旅，期待展会越办越好，我们会一直支持！”



戴华亮
总经理

广饶县东旭工贸有限公司

目前疫情防控已成常态化，全国已进入全面复工阶段，经济的恢复变得迅速和强劲，包装行业作为配套性服务行业，也将迎来新的机遇。2020 华南国际瓦楞展是一个中国乃至全球大展，代表了瓦楞包装行业的高水平，新发展，今年我们也一定会到到场参观学习，寻找更优发展方向，预祝展会顺利举办！”



覃兴尧
总经理

南宁双凯纸业有限责任公司

2020 华南国际瓦楞展全方位打造一站式采购平台，助力纸箱包装企业提升采购效率、降低采购成本。同时，这是一场供应商、同行、终端企业决策管理层共同的盛大狂欢。我们企业非常需要这个平台，期待与大家在东莞相会。”



汇聚瓦楞包装 全产业链龙头企业

2020华南国际瓦楞展部分展商



截至6月20日, 部分参展商Logo

湖北山轻工机械股份有限公司

展位号：3A60

功能介绍：公司投放市场的第四代高端智能瓦楞纸板生产线，整机智能化程度高、具有自动巡航（设备运行自动化）、智能学习自适应系统、工艺管理智能化、订单管理智能化等功能，在机械和系统方面均处于同行业领先。



JETS400 瓦楞纸板生产线

重庆协旭机械有限公司

展位号：3B51a

HH-C300 系列（生产速度为 300M/MIN，适用于 2500mm 以下）
HH-C350 系列（生产速度为 350M/MIN，适用于 2800mm 以下）

1. 现代化的自动化生产。
2. 节省能耗且降低生产成本。
3. 适用频繁换单生产。
4. 适用短订单且不降速不切断换单。



高速节能瓦楞纸板生产设备（能量中心）

广东万联精工科技有限公司

展位号：3A50

23 年的沉淀，23 年的孜孜不断的追求，23 年的匠心，成就非凡领航 —— 记万联公司 2.8 米智能高速瓦楞纸板生产线!!! 自 2014 年造出国内第一条 2.8 米高速生产线，成功投产以来，万联公司的 2.8 米全自动化高速生产线，便自带镁光灯，集行业内万千关注于一身，吸引了广大同行客户的关注及咨询。其中，万联经过 3 条 2.8 米瓦线的成功投产，顺利完成了幅宽的突破，也完成了将全自动化控制与 2.8 米幅宽线的最佳结合。此次万联公司将机型、工控、软件部分再次升级，将 20 年来积攒的纸板工艺经验，整线控制系统，合理的全伺服控制需求，扎实的机械沉淀，打破行业桎梏，实现仅由一个公司提供真正意义的整套瓦线配置，命名为 —— 领航者。



2.8 米智能高速瓦楞纸板生产线 —— 领航者

佛斯伯集团

展位号：3B50

产品规格：2.2 米，2.5 米和 2.8 米
设计速度：300 米 / 分钟，生产速度：250 米 / 分钟
细分市场：中高端



Pro/Line

明玮机械（东莞）有限公司

展位号：3A30

现今，瓦楞纸板机在保证质量下，生产速度最高，自动化取代人工操作，并控制最少的废纸损失。

悍将 450 为最好、最快、最稳定、最大速度可达 400m/min，平均车速达 250M/MIN。

明晖悍将 450 为瓦楞纸板机创造了新的未来！



悍将 450 全智能高速瓦楞纸板线

裕力机械股份有限公司

展位号：3A224

裕力瓦线产品亮点：

- 卡匣快速换辊设备可节省时间及人工成本；
- 自动接纸机可连续作业减少废纸，增加原纸利用率；
- 贴合机上糊量可自动精密微调机构；
- 回转裁切机的类伺服独立传动控制，可高速进行换单，裁切纸板精确；
- 快速换单滚修机采用伺服马达控制可达精密之定位；
- NC 裁切机可预设裁切尺寸，精度高，生产效益优化；
- 自动积下机具备电动类伺服控制，升降顺畅，堆栈整齐一致，积替及换单时间短，提升生产效率。



全自动电脑高速五层生产线

协扬机械（广东）有限公司

展位号：3B280

中速线：HH-C200 系列（最高生产速度 180M/min，适用纸宽 1600mm-2500mm）其主要配置有：

原纸架、单面瓦楞机、预热轮、天桥输送架、上糊机、热板成型部、单刀分纸压线机、纸板切断机、纸板输送机及制糊设备

高速线：HH-C250 系列（最高生产速度 230M/min，适用纸宽 1600mm-2500mm），HH-C300 系列（最高生产速度 280M/min，适用纸宽 1800mm-2800mm）



佛山市富利包装机械有限公司

展位号：3A132

1. 采用正压气垫式导纸、热能利用率高，瓦楞成型质量好。

2. 瓦楞辊采用正压卡匣式，置于压力辊之下，降低机器重心，上下瓦楞辊采用大小辊的配合，不同的转速，并采用预埋式底座，高速运转时平稳，减少振动。

3. 瓦楞辊开合、压力辊开合、糊辊开合、瓦楞辊组锁固等皆以液压控制。

4. 用封闭式加厚墙板，材料为球墨铸铁，一体式底座，增加刚性，减少机器振动。

5. 瓦楞辊组电动进出快速更换各种楞型。



SFM30N 正压卡匣式单面瓦楞机

东光县诺斯派克包装机械有限责任公司

展位号：3A304

该系列生产线经过市场验证更加受到用户的欢迎，公司研发部门在产品细节上进行了更新，使使用过程更加顺畅，减少纸张浪费，提高了效率增加了产能，获得了客户高度认可！



全自动电脑高速五层生产线

佛山市顺德区北滘协合隆包装机械厂

展位号：3B180

1. 瓦楞机采用无糊盘设计，糊辊运转的方向跟传统机是相反的，采用这种设计，多余的浆就不会往外飞溅而产生浪费。

2. 瓦楞机采用伺服电机，采用本厂特有的变速驱动方式，去除耗能的齿轮变速。

3. 本厂最新研发的 XHL250 型高速瓦楞机，当停车时光压辊及瓦楞辊自动分离，并独立匀速旋转，使每条辊达到温度平均的效果。

4. 首创专利设计前推式快换辊设计，30 分钟轻松安全更换楞型，让你生产更灵活。

5. 本机采用负压式设计，急加速和急刹车都不会产生废品，穿纸容易操作，安全简单。

6. 操作台与机体一体化设计，简约实用，工人操控反应更快，节省空间。



XHL350 液压垂直前推式快换辊瓦楞机

广东肇庆西江机械制造有限公司

展位号：3A140a

广东肇庆西江机械制造有限公司始建于 1954 年，西江机械的瓦楞纸板生产线畅销全球，35 年来自主研发出中国第一台瓦楞机以来拉开了中国瓦楞纸包装机械的自动化生产的序幕，提供幅宽从 1200mm-2800mm，生产车速 100 米 / 分 -300 米 / 分的全系列瓦楞纸板生产线系列产品，从二层的单面瓦楞纸板制造到三、五、七层及彩色预印纸板流水线的研发，已经具备瓦楞纸板领域包装机械超市的综合规模，高水平增值服务出口 60 多个国家和地区，为世界包装技术的推动发展做出了贡献。提供幅宽 1200mm-2800mm，生产车速 100 米 / 分 -300 米 / 分的全系列瓦楞纸板生产线系列产品。



河北新光纸箱机械制造有限公司

展位号：3D179

主要技术参数

1. 工作幅宽：2500mm。
2. 设计速度：350m/min。
3. 主瓦楞辊：φ 500mm。
4. 压力辊：φ 600mm。
5. 蒸汽压力：0.6-1.0MPa。
6. 总功率：约 85Kw。



飞梭 SF-500 型抽屉式单面机

沧州欧冠包装机械有限公司

展位号：3A55

瓦楞纸板生产线是卷筒原纸经过压制瓦楞，上胶，粘合定型，分纸压线，横切成规格纸板，最后经堆叠输出等工序构成的流水作业线



高速 3/5/7 层瓦楞纸板生产线

河北胜利纸箱设备制造有限公司

展位号：3E28

公司设计生产的三、五、七层瓦楞纸板生产线，最高设计速度可达每分钟 300 米，幅宽 2.5 米，印刷机最高速度达到了每分钟 450 片。



瓦楞纸板生产线

河北鼎昊机械有限公司

展位号：3D428

单面瓦楞纸板生产线采用无轴支架，热缸，单面机，天桥，电脑横切机，收纸机组合而成，使两层纸板达到高速的生产，高速切断机采用电脑控制，皮带输送，自动点数自动堆码输出，提高了生产速度，减少了人力的消耗，确保了裁切精度。



电脑高速单面瓦楞纸板生产线

河北东光包装机械有限责任公司

展位号：3A115

瓦楞纸板生产线是由卷筒原纸经过压制瓦楞、上胶、烘干、冷却定型、压痕分切、横切成规格纸板，最后经输送堆码等工序生产出合格的纸板成品。实现了高速高效的流水作业，公司生产的高、中档二、三、五、七层瓦楞纸板生产线，生产速度从 120m-300m/min，生产幅宽从 1400mm-2500mm，由用户按需选择。



中高速瓦楞纸板生产线

制糊系统

广州小华包装机械有限公司

展位号：3C300

多配方快速制备新鲜好胶水；冗余双系统，满足制胶量和制胶工艺多样化的需求；具备更长时间的无人值守模式；根据订单量计算用胶量，制供胶流程智能化；具备机台胶量统计功能；中央监控、远程维护功能，手机 APP 功能监控；具备洗机水和油墨废水制胶制胶功能；环境温度自动侦测功能；冗余设计，多配方快速制备新鲜好胶水



XHDS-3000 冗余双系统制胶机

成都创芯包装技术有限公司

展位号：3A255

本系统高度自动化的设计，无需专人制胶，可以实现制胶和用胶过程的全自动控制功能。从胶水的需求，制作，传送到位由电脑全过程控制，实现制胶和用胶流程的无人值守。



全自动制浆糊系统

成都市澳锐达机械设备有限公司

展位号：3D325

1. 高度自动化设计，全自动制胶，无需专人值守。
2. 采用德国进口粘度测试仪，精准、实时粘度测试。
3. 人性化设计，一步制胶和两步制胶一键切换。
4. 各个罐体均采用 304 不锈钢。
5. 可以生管，ERP 连接。
6. 可精确计算每个机台胶水胶量，轻松控制成本。



全自动制胶机

江西华宇科技有限公司

展位号：3C275

全自动制胶机具有以下优点：
1. 胶水制作过程全自动化控制，可以完全避免因人为因素造成胶水质量的不稳定性。
2. 多组配方可设定，可根据不同的季节和不同的环境设定不同的配方。
3. 可根据原材料的变化，自动调整工艺，从而确保胶水的粘度。
4. 根据不同的流水线，自动选择准确的配方，以适应不同的需求。
5. 制胶和用胶过程由机器自动完成，大大降低了工作强度，不需要专业人员制胶。



全自动（无载体）制胶机

薄刀纵切压痕机

永进电脑

展位号：3B02

系统特色：

1. 整機臺灣製造，組裝測試，保證機械結構精度及組裝穩定性。
2. 採用精密滾珠螺桿搭配獨立伺服電機定位控制，搭配精密線性軸承，定位迅速，動作穩定。精密滾珠螺桿機構，定位精準度為 0.2mm，相較齒輪齒排機構的 0.5~1mm，完全消除了機構上的間隙及累積誤差問題，保證換單時的定位精度，無需人為量測微調。
3. 刀輪配有獨立磨刀系統與注油系統，自動依使用長度磨刀潤滑。
4. 四種壓線型式選擇：尖-平，尖-凹，尖-尖，尖-偏。
5. 最短排刀時間演算法，換單時依訂單自動尋找最適合刀、線輪，最短時間排單。



全伺服電腦 薄刀縱切壓線機

青岛开拓数控设备有限公司

展位号：3A01

纵切刀、压线轮排单独独立永磁同步伺服控制，排单快速、精确、可靠；永磁同步伺服电机、伺服控制纵切、压线速度，跟随纸板速度同步调整；前后两组压线轮配置，每组压线轮前后两排配置，前排做预压、平压，后排做凹压、凸压；前排压线轮做预压轮，先预压后凹压，提高纸板压线质量、防止压爆线；前排压线轮做平压轮，下压线轮为带动力光辊，提高纸板平压线质量，满足纸板满版印刷要求；前后两组压线轮可任意组合，实现零压线；



全自动预压零压型 薄刀纵切压线机

东光县诺斯派克包装机械有限责任公司

展位号：3A304

该机作为瓦楞纸板的重要组成部分，完成了瓦楞纸板的裁切和压痕，配有电动轴向位移装置，有效配合纸张胶印，同步带传动，精度高，薄刀切割部分采用切割机，纸板切割平整无崩碎；气动磨刀；该部分实现生产过程中自动和手动磨刀，磨刀时间和间隙可设定，确保刀片、时间刀片锋利。



全电脑双屏薄刀机

河北树明包装机械有限公司

展位号：3B249

产品概述

作为瓦楞干部的重要设备，其完成对纸板的高质量压线和精确分切，采用了全电脑控制，自动换单，从而减少停机浪费，提高了生产效益。

功能特点

1. 由高品质的工业计算机和高性能的可编程控制器构成上下位计算机系统。
2. 采用高精度的直线导轨导向，磨制滚珠丝杠传动副传动，确保分切压线定位精度。
3. 能储存 999 组订单，可不停机自动换单或手动换单。
4. 自动跟踪生产线速度，确保与其同步，可与生产管理系统连线，兼容性强。
5. 换单快，换单时间为 3-8 秒，两机并用时，可实现快速换单。
6. 采用薄型钨钢刀片，刀锋锋利，使用寿命超过 800 万米。



全自动电脑薄刀纵切压痕机

接纸机

东莞明佳精工机械有限公司

展位号：3A65

双头自动接纸机，采用台湾原装控制系统，使用寿命长、高灵活性，可适应国内外所有原纸的克重 80g/m²-400g/m²，具有残缺断纸自动接纸功能，人性化操作设计。



SP-08 型高性能自动接纸机

青岛盛中数控设备有限公司

展位号：3D252

功能特点

1. 高品质的进口工业计算机和高性能的可编程控制器构成上、下位机计算控制系统。
2. 能储存 999 组订单，可不停机自动换单或手动换单。
3. 高精度的进口直线导轨，高精度滚珠丝杠传动副，确保分切、压线机械定位精度 ≤ 0.5 毫米。
4. 换单快，换单时间 1~3 秒，双机并用时，实现 0 秒换单，换单浪费少速度快。
5. 采用薄型钨钢合金刀，刀锋锋利，使用寿命大于 800 万米。
6. 磨刀为电脑控制自动磨刀或手动磨刀，被动式磨刀器，结构轻巧，维护简便，可边分切边磨刀，有效提高生产效率。



伺服薄刀纵切压痕机

东光县鑫泽纸箱包装机械有限公司

展位号：3D271

① 机械速度：200m/min，250m/min。

- ② 可存储 999 组订单，实现不停机自动换单或手动换单。
- ③ 换单快，2 秒，两机并用可实现不降速立即换单。
- ④ 自动跟踪生产线速度，确保与其同步，可与生产管理系统连线，兼容性强。
- ⑤ 三种压线形式可电动转换，压线深浅可用电脑自动控制，线型好，易于折弯。
- ⑥ 采用薄型钨钢合金刀片，刀锋锋利，使用寿命大于 800 万米。
- ⑦ 磨刀为电脑控制自动或手动磨刀，可边分切边磨刀，提高生产效率。
- ⑧ 采用进口同步带动装置，精度高，寿命长，运行噪音低。
- ⑨ 整机采用伺服，PLC 控制，定位准确，操作画面简单易学。



NC 电脑配线单丝杠薄刀纵切压线机 (0 压线伺服驱动)

广东博菱斯精密机械有限公司

展位号：3D205

采用最新接纸技术，可与生产管理系统连接，实现自动接纸卷纸通过简约设计同时提供精准及可靠接纸，减少停机时间

采用伺服电机张力控制，保证更稳定的纸幅张力，高度适合性，适用于所有类型原纸
备纸快速、简单、人性化操作
穿纸方便，操作人员不要进到机器里面即可完成首次穿纸动作，避免操作人员受到安全隐患
自动接纸卷纸，提高自动化接纸准备



自动接纸机

中山市锋君机械设备有限公司

展位号：3A150

1. 纸速 300 米 / 分型 PAPER SPEED 300M/MIN TYPE。
2. 纸速 200 米 / 分型 PAPER SPEED 200M/MIN TYPE。
3. 纸速 150 米 / 分型 PAPER SPEED 150M/MIN TYPE。



HIP.U.CE 型高性能接纸机

隔音系统

深圳市翰良机械有限公司

展位号：3D245

1. 隔音房的安装效果：噪音至少减少 20~30db，隔音房外 1.5 米处至 83db 以下（无外部噪音干扰），环境温度降低在 5 摄氏度以下。
2. 外观：和生产线的颜色和布局协调、简洁明亮、大气。
3. 隔音板和配套设备的可靠性：结构稳定性保证，技术性能和安装工艺均应符合国际标准，以确保结构稳定性。



瓦楞纸板线隔音房

纠偏系统

莱默尔（浙江）自动化控制技术有限公司

展位号：3A101

纵切稳定及预印线循线导正系统为放置在纵切机之前的干端应用设备。其主要功能在于稳定纸板离开双面机后的偏摆现象、并进行预印线对线或棕板的对边对齐，以帮助纵切刀进行准确切边及减少瓦楞纸裁切浪费。



TrimMaster TOS05 纵切稳定及预印线循线导正系统

蒸汽回收系统

苏州晋汉贸易有限公司

展位号：3A226

高效能、超节能之蒸汽及高温凝结水回收系统，其特点为：

1. 完全、持续而立即地排放凝结水，使温度无时无刻的保持在最佳状态，提供完美的传热效果。
2. 能将管内无法凝结的气体完全排除。
3. 没有活动的零件。
4. 在极冷之地区由于凝结水可持续排放，因此不会有传统疏水阀所发生之冻结现象；又由于体积小，比传统疏水阀散热少，能源消耗也因此降低。
5. 消除所有因传统式疏水阀所引起之“水撞”现象。
6. 比传统蒸汽疏水阀更适合于密闭式凝结水（温度/压力）回收系统。
7. 在生产过程中可以很容易检查或更换而不影响生产。
8. 减少维修费用与零件准备成本。
9. 节省能源 20-50% 或更高。



高温凝结水回收设备及温度控制系统

设备改造

东莞市鼎邦机械科技有限公司

展位号：3D323

第五代智能节能温控系统是我们公司最主要的一款产品，它具有蒸汽节能率高、智能化程度高、操作简便等特点，尤其是实现全疏水阀疏水，彻底颠覆了以往的传统疏水模式。



智能节能温控系统

瑞世博（上海）贸易有限公司

展位号：3A10

为提高生产率并提高产品质量，于瓦楞设备天桥出口处安装 ReCorr 天桥纠偏系统，可控制材料位置，避免材料碰撞侧面挡板。



纠偏系统

瓦楞辊

佛山市南海众松制辊有限公司
展位号：3D100a

新型周边加热瓦楞辊的五大优势：

- 一、效率更高——工作过程热能补充更快，瓦楞辊工作转速可提高，可比普通瓦楞增加一倍速度（从热能补充角度）。
 - 二、能耗更低——升温速度加倍，瓦楞辊预热时间缩短，工作效率更高，能耗更低。
 - 三、质量更好——辊面温度分布均匀，纸板上胶更均匀。生产中途停机再继续生产单面机不产生废品。
 - 四、使用寿命更长——瓦楞辊发热部位更长，适应更满幅的纸板，瓦楞辊利用率更高。瓦楞辊变型量少，运行均匀，寿命更长。
- 与其它周边加热瓦楞辊比较，南海众松周边加热辊无需改动单面机结构，适应性更强，改造成本低。



瓦楞辊

佛山市南海富承工业制带有限公司
展位号：3D100b

本公司专利产品“防撞边机织带”采用独特编织设备和工艺并选用凯夫拉纤维（防弹材料）制作而成。具有边缘美观、防撞（耐冲击）、耐磨、耐高温特点，大大延长输送带的使用寿命。

1. 优良吸水性能
能使纸板的硬挺度增加，并可消除或降低纸板里纸的水泡（鱼鳞纹）现象。
增加输送带的摩擦系数减少和避免输送带与纸板、大胶轮打滑，从而减少大胶轮磨损延长了大胶轮的使用寿命。
2. 防静电性能
可消除由于纸板中静电，导致纸板与热板的吸附现象。从而克服上带与纸板不同步造成的纸板褶皱现象。



瓦楞纸板输送带

沈阳富盈制带有限公司
展位号：3A227

沈阳富盈制带有限公司坚持自主创新，不断增加新产品、新工艺研发投入，力争使生产出的产品，满足包装行业发展的需求。使用新技术，新型材料生产的铠装亲水型高速静音带在材料选用上，采用美国杜邦公司发明的凯夫拉（Kevlar）纤维。凯夫拉具有超高强度，高模量和耐高温，耐酸耐碱，重量轻，绝缘，抗老化，生命周期长等优良性能，在560度的温度下，不分解，不融化。



铠装亲水型高速静音带

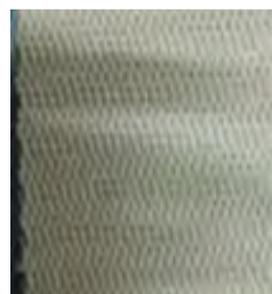
瓦楞纸板输送带

Muhlen Sohn Industrial Belts (Shanghai) Co., Ltd.
展位号：3A190



AQUA PULLS
通用传送带

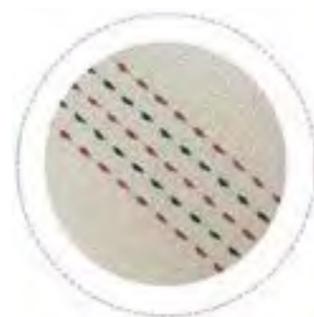
沈阳富丽工业用带有限公司
展位号：3C250



新材高速带

沈阳宇博工业用带有限公司
展位号：3D248

高速捷迅型：
幅宽：2200MM—3000MM
符合新型瓦楞工艺要求
保证瓦楞机高转速
能耗降低



高速捷迅型棉织带

刹车器

常州锐展机械有限公司
展位号：3C254

风扇冷却型多点式刹车，制动模块安装组数可根据需求来设计，广域的转矩控制范围，良好的散热性，安装简单，应答性好，摩擦片更换快速方便，且摩擦片是非石棉制品。



制动器

旋转接头

无锡合申机械科技有限公司
展位号：3A161

旋转接头是一种动态流体密封设备，将液体从管道的这边输入到旋转或往复运动的设备中，再从其中排出的连接用的密封装置，简称旋转接头。可以流通输送各种介质，水、导热油、蒸汽、压缩空气、各种化工液体等等。表面材料有很多种，可以适应不同的工况。



旋转接头

离合器

咸阳超越离合器有限公司
展位号：3D247

我公司CK-A, GC-B, CKZ-A等系列单向离合器以及Z2, Z3, Z11, Z12A等型号胀紧联结套广泛应用于包装机，印刷机，以及纺织、医疗、化工、食品等各类型机械中。



单向超越离合器

广东东方精工科技股份有限公司

展位号：3B50

整线 2-3 人操作
最短 2-6 分钟快速换单
印刷机移动机组，真空吸附传送纸板
多种选配，满足订单多样化
适合批量、规则开槽箱的生产
欧洲设计、中国制造、CE 认证



上印开台式粘箱联动线

鑫田纸箱机械制造有限公司

展位号：3D425



自动印刷折叠粘箱联动线

上海勇周智能机械科技有限公司

展位号：3D183

真正实现高速连续生产，完美结合印刷、粘箱、打捆于一体，减少工人劳动强度，缩小机器占地面积，提高生产效率。



高速全自动纸箱生产线

广州科盛隆纸箱包装机械有限公司

展位号：3A235

1. CNC 操控系统（智能化控制）。
2. 各单元伺服独立驱动（高效节能）。
3. 2 分钟快速换单，15 秒快速挂板，可满足每天换单 40-150 订单（高效）。
4. 3 分钟快速洗墨，低残余墨量 330cc（省墨）。
5. 纸板传送采用吸附上下皮带夹纸系统（准确稳定）。
6. 独特开槽压痕折叠成型结构（箱型美观，行业之最）。



SHINKO SUPERα- 系列固定式
全伺服印刷开槽模切联动线

东光县华力纸箱机械厂

展位号：3A245

整机采用一体化控制技术，印刷、糊箱联机操控，订单统一管理、调阅，提高生产效率。完善的跟踪检测技术，当粘箱部出现卡纸等故障时，印刷机会自动停止送纸功能。纸板向下折叠方式。两侧纠偏皮带分别调速，有效纠正鱼尾现象。上堆积方式的计数推出部。由三组伺服电机共同构成高速运行下精确计数、堆积、输出功能。



全自动高速印刷开槽模切糊箱
联动线（上印、下折式）

沧州欧冠包装机械有限公司

展位号：3A55

整机采用一体化控制技术，可一次性完成送纸、印刷、开槽、模切、折叠粘箱、捆扎功能，提高包装企业生产效率



前缘送纸高速印刷开槽模切粘箱打包一体机

广州市佳研特包装机械有限公司

展位号：3A140b

全自动印刷开槽模切糊钉箱联动线特征：
多功能：一机多用，印刷开槽模切后可钉，可糊，可糊后再钉，上印下折，下印上折均由客户选择
高效率：十小时生产糊箱：15 万只箱，钉箱：6 万只箱
节省场地：整个生产纸箱过程只占生产场地 6 米 X35 米
节省成本：节省用工成本，整条线只要三人操作，节省工厂管理成本



水性印刷开槽模切糊箱钉箱联动线

湖北京山轻工机械股份有限公司

展位号：3A60

最高速度：350 片 / 每分钟
换单时间 ≤ 2 分钟
机械手操作
整线 1 人控制



捷福印刷成型线

唐山佳捷包装机械制造有限公司

展位号：2B32

全自动粘钉一体机，由供纸涂胶部、折叠部、钉箱部、计数堆积输出部和电器控制部五部分组成。采用 PLC 控制触摸屏输入数据，钉箱部动作伺服电机控制，操作简单可靠。自动供纸，自动涂胶，自动折叠，自动校正，自动打钉，自动计数，自动堆码输出。技术先进，质量可靠。全自动捆绑机采用 PLC 电脑编程控制器、数字操作、触摸屏输入数据，整机由输纸部、齐纸部、压纸打包部、收纸部组成。采用整体骨架结构钢性好结构紧凑操作简单方便生产效率高，最高打包速度可以达到 17 包 / 分钟，且打包稳定可靠。机器采用进口链条传动，传动平稳，噪音小使用寿命长。本机换单快捷，可满足各种纸板、纸箱的打包工作。
设备标准：
1. 适合 A.B.C.AB. 楞，三层，五层单片纸箱钉合、粘合。
2. 钉距范围：40-500mm。
3. 打钉角度：45 度。



全自动糊钉打包连线

广东东方精工科技股份有限公司

展位号：3B50

下印开放式印刷机，真空吸附传送
整线 3-4 人操作，节省人工
上模切，选配快速锁板装置，清屑效果佳
分捆或高堆模式，实用性好
适合机包箱、预印箱货异形盒等模切订单的高效生产
针对各类型订单，均可准确计数



下印式模切清废点数堆叠码垛收集线

鑫田纸箱机械制造有限公司

展位号：3D425



高速高清印刷模切机（伺服 + 齿轮）

沧州巨艺进出口贸易有限公司

展位号：3D401

YKM-MD 系列瓦楞纸板印刷开槽模切机，整机电脑控制，全程吸附式送纸方式。调节方便，送纸稳定。电脑控制部分采用高精度 PLC 控制整机和各个单元；送纸部分采用高精度负压前缘送纸系统，减少对瓦楞纸板强度的破坏；印刷部分采用全程吸附是送纸方式，压印压力自动调节，保证印刷品质；开槽部分采用全电脑控制，进口直线导轨配合高精度电器原件定位，确保开槽精度，模切部分采用优质模切胶垫，带自动修复装置以及速差补偿装置。



YKM-MD 印刷开槽模切机

广州科盛隆纸箱包装机械有限公司

展位号：3A235

1. CNC 操控系统（智能化控制）。
2. 环保节能，采用可洗水油墨。
3. 套色精度可达 $\pm 0.15 \sim \pm 0.3 \text{mm}$ 。
4. 印版线数可达 90-130LPI。
5. 可根据需要增加上光、模切功能。



移动式“6+1”型高清全电脑印刷机

上海今昌纸箱机械制造有限公司

展位号：3B277

1. 每组多伺服独立驱动。
2. 全程陶瓷滚轮真空吸附传送。
3. 全封闭双刮刀系统。
4. 多台触摸屏控制，可储存常用订单。
5. 高压除静电，配以高效接触式负压吸风除尘装置。
6. 整机采用伺服电机调正。
7. 配工业以太网实施远程管理。



欧莱特全伺服真空吸附高速水性印刷机

东光县诺斯派克包装机械有限责任公司

展位号：3A304

通过多年的市场经验，公司在研发上进行了多方面的改进，并且对产品形象进行了升级，使该系列印刷机产品更加统一化规范化。在操作从用户使用角度出发优化了产品细节，从而更注重用户使用感受，得到用户高度好评！



全电脑柔版高速印刷机

沧州欧冠包装机械有限公司

展位号：3A55

整机采用一体化控制技术，可一次性完成送纸、印刷、开槽、模切功能，提高包装企业生产效率



前缘送纸高速印刷开槽模切机

东莞市卓航包装机械设备有限公司

展位号：3D200

整台机是按照高要求，高效率，可靠性及安全性而设计制造。控制面板装有 10.4 寸人机界面彩色触摸屏，可控制各个单元，操作方便，快捷，精度高，另每个单元装有 7 寸彩色触摸屏，更便于操作，电脑控制可储存 999 常用订单，换单更快，操作更方便。记忆归零，机器在工作过程中，如需打开机器进行擦版或少量换版时等，在机器合上后可自动恢复原来位置。所有传动辊为优质钢，镀硬铬，表面研磨。传动齿轮 60mm 厚采用优质钢加工而成，经热处理洛氏硬度 58-62 度。整机各单元整体或单独分离；行走时持续响铃警示，确保操作人员安全。应用免键连接环，减少中心磨损，保持长期印刷套色精准。主机墙板材质为 A3，厚度 60mm 经回火处理，大型加工中心而成，保证高强度与高精度。



电脑控制高速水性印刷开槽模切机

沧州通宝纸箱机械有限公司

展位号：3A87

我公司专业生产：全自动平压平模切机；全自动 / 半自动水墨印刷开槽模切机；印刷开槽模切粘箱 / 钉箱打包联动线；3 层、5 层、7 层纸板生产线；粘箱机；裱纸机；钉箱机等纸箱机械。



纸箱机械

河北省东光县鑫宇纸箱机械制造有限公司

展位号：3A88

高清四色水墨印刷模切机，速度每分钟可以制作 180 个纸箱，一次性完成纸板印刷开槽模切收叠等功能。展会机器网线可达 600，可用于精细印刷品的制作，套色精度可达 $\pm 0.5 \text{mm}$ 。适用于各种规模的纸箱厂工作。



高清四色水墨印刷模切机

东莞市煜恒包装机械有限公司

展位号：3A180



GD-1225 四色水性油墨印刷开槽模切机

东光县中工纸箱机械有限公司

展位号：3D290

整机功能与特点：
整机电器及电脑软件均采用国际知名品牌。质量稳定可靠；采用人机界面，电脑订单管理，操作方便。
整机墙板及重要部件，均采用时效处理，回火消除金属内应力；数控磨床研磨加工，均采用高精度加工中心制作。整机轴、辊均采用优质钢材，高精度电脑平衡校正，研磨加工，表面镀硬铬。整机传动齿轮全部采用 20CrMnTi 合金钢，渗碳淬火处理，硬度 HRC58 ~ 62；经磨齿加工，6 级精度，保证长期使用套色精度高。



前缘高速印刷机

深圳市万德环保印刷设备有限公司

展位号: 3C101

采用工业级喷墨打印头, 精度高, 效果好, 速度快, 最高可达 2.2 米 / 秒, 实际产能每小时 3600~12000 张, 可与传统印刷相媲美。



WDR200 工业级 SINGLE PASS 高速瓦楞数码印刷机

深圳市润天智数字设备股份有限公司

展位号: 3B60

C25h 采用灰度级喷头, 支持 4 级灰度打印; 四色打印, 白色选配, 黄卡打印颜色更鲜艳; 快速生产速度高达 617 平米 / 小时; 喷绘幅面为 2.5 米, 支持双线打印; 标配后送纸系统, 前堆码装置选配; 专业的应用解决方案, 针对黄卡, 白卡, 以及彩盒卷纸等包装材料



C25h 扫描式瓦楞板打印机

浙江镭鹏智能科技有限公司

展位号: 3B120

SP18B4-64G 数码印刷机配备了 64 个工业级喷头, 并配备前沿送纸, 可实现可变数据输入印刷. 印刷速度最快达 120m/min.



SP18B4-64G 数码印刷机

深圳汉华工业数码设备有限公司

展位号: 3B12

2.24 米打印宽度, 可应用所有规格瓦楞纸板 150 米 / 分钟生产线速, 满足工业生产需求 可与开槽、模切、折叠、粘钉箱、点数、捆扎等后道设备无缝联动



Glory2504 - 工业级大幅面瓦楞纸板数码四色印刷机

广州精陶机电设备有限公司

展位号: 3B190

uno X50 使用的数码直喷技术, 通过喷头将墨滴高速喷射到瓦楞纸板上, 使之呈现出丰富亮丽的图像。这种非接触式印刷, 更好的保护了纸板, 避免了露楞、露白等问题。无需制版, 数码直喷省去了做印版、出菲林、套准、调机换版等诸多环节, 可做到无缝换单, 一单起印, 立等可取。同时数码直喷属于按需喷印, 更加节省墨水, 也使得生产更为环保。 基于数字化信息管理的色彩管理系统不但可简化工序, 减少油墨库存管理, 同时数字化色彩管理保证色彩的一致性以及稳定性, 消除了不同批次、不同时间段内产品的色差问题。 灰度级打印技术为喷头提供大、中、小三种墨滴, 可呈现多级灰度。深色部位用大墨滴, 使得色块干净; 浅色部位用小墨滴, 使得图像细腻, 细节展现丰富, 层次感强。用户可以打印出清晰的锐角, 打印出更流畅的边线。uno X50 的打印幅面最高可达 2500mm, 配以出色的软件控制管理系统, 能以 8 片 -12 片 / 分的实际生产速度进行 720*360DPI/360*360DPI 精度的 4 色打印, 满足多数厂商的生产需要。



uno X50

深圳市深思想科技有限公司

展位号: 4C01



UV 平板打印机

广州诚和电子科技有限公司

展位号: 3D433



诚和 UV60 印刷打样机

爱瑟瓦 (上海) 商贸有限公司

展位号: 3A57

专为加工商和制造商设计的套印系统 快速印刷速度, 高达每秒 12 英寸 (每分钟 60 英尺) 高达 1600 dpi 的优良印刷分辨率 最大印刷宽度 8.8 英寸 稳定耐用的套印系统, 提供速度、质量和易用性 T3-OP 套印系统能够直接在具有亲墨表面的材料上进行高质量的 4 色印刷, 例如硬纸板、明信片、盒子、纸袋、木板, 或是准备用于装运的泡罩信封或折叠纸箱等较厚的物体。



彩色数字包装与加工套印系统 T3-OPX

青州市亿恒包装机械有限公司

展位号: 3B200

YH2500-8H 纸箱无版数码印刷机, 无需制版、洗机, 采用 CMYK 四原色喷印模式, 方便快捷, 低碳环保。采用皮带传动, 传动更精准。高强度导轨梁, 整体加工, 静音导轨配合平面度误差小于 0.05mm, 打印平面更稳定, 精度更高。喷头一键式安装, 无需调节, 即装即用。传动辊走纸间隙可微调至 0.2mm, 瓦楞纸不会压扁、损伤。纸张输送系统, 全程吸风辅助, 保证纸张平整, 打印效果更好。 打印区吸风分为 6 区, 调节范围 600-2500mm 区间。满足大部分纸张宽度。前沿送纸, 送纸稳定。可四副同时进纸打印。整机安装制冷空调, 杜绝高温。高温环境下打印时间更长, 效率更高。



YH2500-8H 纸箱无版数码印刷机

仕贵宝 (上海) 标识科技有限公司

展位号: 3A303

纸箱无需印刷直接用喷码机喷印所有信息, 减少纸箱库存, 告别印刷开模, 适合小批量订单



纸箱喷码机

原纸物流系统 & 纸板物流系统

长沙长泰智能装备有限公司
展位号：2A10

原纸智能物流仓储系统，能够实现原纸仓储和输送过程信息化、数据化、精确化、智能化的管理，提高仓库利用率、降低破损率、降低运行成本和从业人员，减少货物处理和信息处理过程的差错，规避安全事故。



原纸智能物流仓储系统

长沙长泰智能装备有限公司
展位号：2A10

后端纸板智能物流系统，含纸板智能化物流、纸箱机械手码垛与自动拉伸膜包装机。可实现纸板纸箱输送过程数据化、智能化的管理，根据生管系统排产，自动送至指定位置，从而实现节能减排，减员增效。



纸板智能物流系统

江苏新冠亿科技有限公司
展位号：3A15

针对瓦楞纸板生产线换单频繁，人工操作复杂等因素，新冠亿成功推出智能、经济、高效的原纸运输系统多点或一点备纸，改变了原有上纸模式，新冠亿备纸系统智能化运行，安全性强，降低了人力及生产成本。全自动进纸设备与瓦线原纸架的结合运行，让原纸自动上纸，自动纠正，智能化运行。退纸输出采用全自动运行，原纸快速回仓、自动称重，板链输出线结合“KUANI”软件，计算出残卷米数、重量及损耗等数据，使原纸管理更加精准。



原纸物流输送系统

江苏新冠亿科技有限公司
展位号：3A15

瓦线纸板输送系统，对瓦线速度及纸板质量起关键性作用，采用美国“杜邦”原材料的模组式网带输送链，避免纸板受损，质量可靠耐用。依据车速，订单结构，瓦楞类型等数据统计与分析，为每条瓦线量身定制出智能，经济，高效的运行方案。随着订单优化，瓦线速度提升，现有仓储模式不能满足产能需求，江苏新冠亿的物流系统与“KUANI”软件的结合，扩展了仓储空间，降低了运行成本，提高了运转效率，使车间整洁有序，让有限的仓储空间，创造出无限的价值。随着纸板印刷、模切等加工设备速度不断提升，江苏新冠亿纸板物流系统的快速输入与运离，解决了人工搬运劳累和输送效率低等问题，使纸板印刷、模切等加工设备发挥出高效产能，实现了加工区域的智能化运行。



纸板物流输送系统

上海一拓造纸机械有限公司
展位号：3B10



原纸物流输送系统

永进电脑
展位号：3B02

整厂物流系统

1. 高效提升仓储系统之管理及输送效率。
2. 管理及车间人员大幅提高工作及运作效率。
3. 机台由于整体补给输送效率的提升，亦可发挥机器的最大效能。
4. 可降低仓储及生产的成品储存时间及空间。



山东深泰智能设备有限公司
展位号：3D253



原纸卷输送系统

上海永利带业股份有限公司
展位号：4D143



轻型输送带

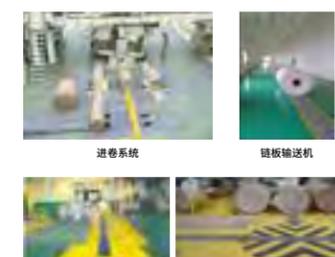
张家港神鹿机械有限公司
展位号：3A131



原纸输送系统

佛山市泰杨自动化机械有限公司
展位号：3D254

原纸输送系统：包括进卷系统、退卷系统和称重系统。系统主要设备组成：链板输送机、自动转盘、纸卷分配系统、踢纸机、称重打印系统。系统功能特点：



原纸输送系统

1. 可联机生管系统，经进卷输送系统将原纸输送到纸板线指定工位。
2. 自动检测到纸板线残卷后，退卷系统自动启动并将残卷输送到指定位置。
3. 称重系统连接在退卷系统上，将残卷重量输入 ERP 系统，并同步原纸消耗量。

佛山市泰杨自动化机械有限公司
展位号：3D254

纸板输送系统分类：无动力输送系统、半自动输送系统和智能化输送系统。

系统主要设备组成：履带输送机、电动滚筒输送机、自动小车、90°转弯小车、自动摆渡车、平移机、自动送板机、无动力小车、无动力滚筒输送线等。

系统功能特点：可满足客户对系统自动化程度需求，纸板周转快速，有效保护纸板，空间利用率高。



纸板输送系统

浙江省瑞安奥尔印刷包装机械有限公司

展位号：3C50

牛魔王系列功能特点

采用高端进口飞达，输纸精度高，稳定性好，耐用，调节快速，厚薄纸皆适合。

给纸墙板采用铸件，稳定性好，适用高速。

输纸台翻板架整体调节结构：精准，快速，稳定。

输纸台面采用进口高端花纹不锈钢板，美观耐用，走纸阻力小，更顺畅。

AEM-1050T 全自动平压平纵

横烫印模切机是我公司推出的新一代高性能、高附加值烫印、模切、热压多用机，烫印、模切精度高，产能大，适用于纸盒、纸箱、纸质商标的烫印、全息防伪烫印、热压凹凸、模切或冷压凹凸，是印刷包装、装璜工业加工产品的理想设备。



牛魔王 AEMG-1080B 全自动平压平模切机

惠州市德钢机械有限公司

展位号：2A170

精确套准，高速，操作简单，快速换单，使用持久，性能稳定等特征使该系列模切机成为客户的最佳选择。



全自动平压平模切机

绍兴尚印机械有限公司

展位号：4B02

Consistent and precise feeding of wide range stock and various corrugated board on the large format machine with lead edge feeder

Saving your valuable time and high labor cost, and eliminating injuries. Die-cut several types of substrate including paper, board and corrugated material



Automatic Die Cutting Machine

浙江大源机械有限公司

展位号：2C31a

一次走纸可实现如下工艺：

1. 烫金 + 烫金。
2. 烫金 + 模切 + 清废。
3. 压凸 + 模切 + 清废。
4. 烫金 + 压凸。

多机组双工位高速自动烫金模切清废机是传统双机组烫金模切清废机的升级版，大源采用全球首创的双伺服驱动系统，进一步大幅提升生产效率，提升烫金、热压、模切的效果。



模切机

佛山市南台精机科技有限公司

展位号：3D49

- 主要特点：1) 输送进纸实现了完全自动化而无需增加额外人员推纸垛作业，可与客户工厂地面物流输送装置匹配使用，经过对中纠偏装置、自动升降输送装置、推进滑移装置将整垛纸板（高度约 1600mm）送入模切机进纸部。
- 2) 进纸部采用高堆上进纸方式，采用日本原厂制的强力吸纸器，对于五层重型纸板都可顺利吸送。副送纸台装置采用自动送纸插杆架（日本专利技术）高速高效，节省辅助人员作业插入（或者拔出）栅栏棒，第一次真正意义实现了送纸环节的无人化作业。
- 3) 双伺服控制输送皮带速度，使得传统鱼鳞式输纸方式得到很大的改善，大大减少纸板对于前规的冲击力，伺服速度可以设置采用从 F 瓦楞到厚重五层瓦楞纸板，全速输送。
- 4) 整机使用 10 组以上的伺服电机驱动自动调整，只需点动人机界面订单储存系统，即整机进行自动调整，完成机器换单调整，大大提高换单效率。
- 5) 操作安全性分度器内置转矩极器，能在机器高速运转工作，遇到卡纸急停时，对机器进行保护；双重安全保险装置设计（空气制动装置及断电保护装置），尤其对卡机盘车有安全防护方式。
- 6) 正常生产速度 6000 张 / 时，最大纸板（彩裱、水印、预印等）1650*1200mm，纸板适用范围 F 瓦 ~ AB 瓦楞纸板。一个操作工轻松省力操作一台机器。



自动平压模切机

江阴唐诚机械有限公司

展位号：3A258

Y-90 全自动钉粘一体机是江阴唐诚机械有限公司（以下简称：江阴唐诚）专门针对钉粘箱研制的一款多用途机型，本机为专利产品，跟传统粘钉箱机相比，具有显著优势：

1. 纸板输送由四根链条带动推杆完成，确保纸板在输送过程中平行移动，而不损伤纸箱印刷表面。
2. 纸板折叠采用创新型的机械臂折叠方式和碰线装置，非常有效地解决了纸板高低线、剪刀差和大小缝的问题。
3. 整机由 8 台三菱伺服电机联动，动作衔接准确可靠。



Y-90 全自动钉粘一体机

谷山扬州机械有限公司

展位号：3C51

给纸部：

1. 由十三条 100mm 宽吸风给纸带来实现纸板的输送；通过张紧轮可调整给纸带间距，以适用不同幅宽纸板的调整；给纸带由独立减速电机传动由压花轮输出。
2. 给纸部左右二边设挡板，可根据不同纸板幅宽电脑自动调整。
3. 给纸部前端配有二把出纸刀，根据纸板的厚度左右电脑自动调整、上下电动调整。
4. 给纸部采用独立的减速电机传动，操作简便快捷，给纸平稳。
5. 给纸部的给纸带配有高压吸风机，纸张翘曲也可以正常稳定连续送纸。

压线部：

1. 压线部有 A、B 二块导板，每块导板都可以根据纸箱的大小电脑自动调整调节宽窄。
2. 在每块导板上都有电动调节压力大小的装置，可根据纸箱的厚薄调节压力。
3. 压线部压线轮内配有四条传动平面带，在纸箱进入压线部时由平面带带入，纸箱在压线时由上下平面带压住纸箱使纸箱垂直前进不会有歪斜确保纸箱垂直成型完美。
4. 压线部配有一组预压轮、二组压线轮，压轮上下左右由电脑控制，2、4 线进行再次压线让纸箱成型的效果更好。



GS-2800-D 高速全自动钉粘一体机

唐山佳捷包装机械制造有限公司

展位号：2B32

设备标准

1. 适合 A、B、C、AB、楞，三层，五层单片纸箱钉合、粘合。
2. 钉距范围：40-500mm。
3. 打钉角度：45 度。
4. 单钉、双钉可自由调整，适用国标 17 (2.0×0.7mm)、18 (1.81×0.71mm) 号钉丝。

纸板规格

1. 纸箱成型速度快，效果好。
2. 前沿 8 个吸风可调，且送纸准确。
3. 三次压痕加折纸刀使折纸更准确。
4. 折叠部整体加固，大小口控制良好，减少废品。
5. 采用小臂整理功能，换单快，纸张整齐度好。
6. 送丝机采用智能化送丝，对丝轮磨损小。
7. 操控系统采用 PLC、人机界面，主要动力采用伺服电机，使设备操控简单，稳定可靠。



JHXDX-2600-B2 型 全自动钉箱机

上海嘉亿机械有限公司

展位号：3C181



JW 系列 全自动糊钉箱一体机

河南华鑫包装机械有限公司

展位号：3D101

本机特点为全电脑控制，智能化程度高，操作简单、速度高且产品稳定，节省人力；主要由供纸部、涂胶折迭部、整形部、校正部、自动送丝机、钉箱部、自动翻箱部、输送部、计数收纸部组成；

可粘钉三层、五层、七层纸板；可储存订单，1—5 分钟即可完成订单转换并一键自动调单开始大批量生产；供纸部使用前缘皮带送纸保障送纸准确不歪斜，机身第一道预压轮先将需要折叠处的瓦楞破坏，避免在压成型线时将纸压破，第二道在折线时压出成型线，第三道纸板在折成 90 度后由斜压线轮将线口卡住折叠确保成型时不跑位。钉头和整形均采用伺服电机控制，钉距和钉数准确稳定；送丝部使用 20 公斤钉丝盘送丝，减少换丝时间；计数输出可自由设定输出数量；具备自检功能，出现故障后自动停机并且在触摸屏上显示故障原因和具体位置，快速解决故障，极大减少浪费。



全自动高速粘钉箱机

东莞市启德机械有限公司

展位号：3C200

整机调整自动化，换单快速简洁；单张间隔式进纸单元，异常可控，杜绝损耗；二次矫正碰线，精准可靠；全程吸附式输送，稳定高效；钉前主动拍送，提高成型品质；推钩式全自动收纸，整齐美观；为连接自动打包机提前做好准备。



全自动钉箱机 YXD-060

东莞市天进机械有限公司

展位号：4B174

专业打钉小型两胶纸箱及彩箱，一台机两用，可钉单片、双片、不规则纸箱、无盖纸箱。



彩箱专用双片式钉箱机
TJ-DS1600

东莞市港旭机械有限公司

展位号：3A285

双伺服高速半自动钉箱机是瓦楞纸箱最后一道成型的专用设备，通过技术更新，使该机具有生产效率高，打钉速度快，劳动强度低，操作简便，性能稳定，运行可靠，故障率低的优点。双伺服高速半自动钉箱机主要用于单片瓦楞纸板成型的钉合，以满足多品种，不同批量生产要求的瓦楞纸箱纸板；适应各种内销，出口产品纸箱包装的需要。是目前国内最新的，最为理想的纸箱半自动钉箱设备。



双伺服高速半自动钉箱机

肇庆市端州区双江包装机械制造有限公司

展位号：3E01

专攻：80MM 陶瓷箱 天地盖盒 左右使用



新型智能双伺服钉箱机

东莞市川丰实业有限公司

展位号：3E30

最高打钉速度 600 钉 /min, 可根据实际操作需求进行调节
触屏操作，设定变换尺寸方便快捷，换单速度快
可打单钉、双钉、两种样式
配备自动润滑系统，可根据需要自订设置供油周期
第一钉距设定自动调整，上下钉头位置可左右任意调整
开机电源相序、气压自检，避免因操作疏忽发生故障及损坏
配套大卷钉线自动送线机构，节约时间成本（选配）
自动化操作简单便捷，无操作经验人员上手快
台湾独资，主要机械配件及自动化配套全进口，保证品质



双片式钉箱机
DDS-1700

东莞利鑫达科技有限公司

展位号：3D71

本机主要由电控部、供纸涂胶部、压线折叠输送部、整形校正部、钉箱部、计数堆码部组成。
整机采用 PLC 和触摸屏控制，通过按钮操作、智能化程度高，操作简单，速度高且产品稳定，节省人力。
可粘钉三层、五层纸板。
钉头和整形均采用伺服电机控制，钉距和钉数准确稳定。
送丝部使用 20KG 钉丝盘送丝，减少更换频率，极大的降低浪费。
计数堆码部可自由设定出数。
一键急速调单，降低对机长经验的要求，实现简单快捷生产。
欧洲高速摆动式钉头技术，钉头速度可达 1200 钉次 / 分钟。
跟踪式打钉技术，高速钉箱过程中避免钉破面纸（再生纸、厚纸板等）。
堆积一定高度后，从最底部按设定的数量出纸。
下落式计数堆码，避免刮伤涂布纸箱和胶印纸箱面纸和油墨。
配置自动拍齐机构，进一步减少纸箱错位现象，提高纸箱粘胶精度。



全自动粘钉一体机

广州市台用包装机械有限公司

展位号：3A302

优点：可解决由于纸箱开槽压线不准而引起的纸箱的成型效果问题（即纸箱的剪刀口或缝大缝小的问题）。此问题目前在自动钉箱机和全自动钉箱机上是无法解决的一个大难题。
可打单钉 /，双钉 //，加强钉 (// // // // 两头是双钉中间部分为单钉) 一次性完成，能适合不同客户对钉种的不同要求。
变换纸箱尺寸和调节纸箱钉距只需一分钟就可完成，大大节省时间操作方便。
可打单片纸箱也可钉双片成型的纸箱，一机两用。
此款机械可降低员工的劳动强度，大大提高员工的工作效率和积极性。



双伺服自动推纸钉箱机

惠州市德钢机械有限公司

展位号：2A170

该系列专为瓦楞纸包装量身定制，可满足几乎所有瓦楞纸类型及盒型糊盒需求。该系列共有四款机型，可实现电脑智能化控制，所有机型均可选择配置最先进的电子喷胶系统。



高速全自动糊箱机

东光县元鼎包装机械有限公司

展位号：3D205

YD 系列全自动粘箱机由真空送纸部，涂胶折叠部和计数堆码输出部三部分形成。数显调控，PLC 电脑调幅，双变频同步运转，具有简便快捷可靠准确的操控模式。自动供纸，自动涂胶折叠，自动计数，自动堆码输出，平均粘箱速度 150 米 / 分钟，高速节能，节省人工成本。



全自动粘箱机

东莞利鑫达科技有限公司

展位号：3D71

本机主要由电控部、供纸涂胶部、压线折叠输送部、整形校正部、钉箱部、计数堆码部组成。
整机采用 PLC 和触摸屏控制，通过按钮操作、智能化程度高，操作简单，速度高且产品稳定，节省人力。
可粘钉三层、五层纸板。
钉头和整形均采用伺服电机控制，钉距和钉数准确稳定。
送丝部使用 20KG 钉丝盘送丝，减少更换频率，极大的降低浪费。
计数堆码部可自由设定出数。



全自动粘钉一体机

佛山市协盛隆机械设备有限公司

展位号：3B275

双片糊箱机适用于各种规格彩箱 / 纸箱，需要 AB 两片纸板拼接成型生产的设备；实现双片合一拼接工艺，快速完成一次性粘胶的操作。本机采用吸风送纸方式，同步气动推杆定位结构，数字温控，PLC 电器控制系统，变频调速电机。左右使用独立离合器送纸，纸板定位采用气缸推动挡规方式，操作方便灵活。上胶方式：中间上胶拼接采用热熔胶和冷胶各一组，双胶同时上胶合并使用，粘胶快速牢固。侧边上胶使用冷胶（常用粘胶胶水）。收纸方式：下压合型和后输送带多工位汽压型两款。



HC 双片糊箱机

上海嘉亿机械有限公司

展位号：3C181



JW 系列全自动糊钉箱一体机

东光县盛森纸箱机械制造有限公司

展位号：3A320

整机介绍
SS-QZD 型全自动智能粘箱机，由供纸部，涂胶折叠部和计数堆码部三个部分组成，数显调速，微电脑调幅，具有简便快捷可靠精准的操控模式，自动供纸，自动涂胶折叠，自动计数，自动堆码输出，平均粘箱速度 150 张 / 分钟，最高速度 220 张 / 分钟，高效节能环保是我们至高的追求。



全自动智能粘箱机

东莞市天进机械有限公司

展位号：4B174

全自动糊箱机由半自动糊箱机人工送纸改进升级为全自动送纸糊箱，改机器速度快、大量减少劳动强度。适用范围广，对较厚较大特殊纸板加工，电脑可储存多个订单，适应各种批量零散订单。



全自动糊箱机 TJ-2400

墨氏包装技术（上海）有限公司

展位号：3A219

采用 MOSCA 专利第三代超声波焊接技术；升降压板下压力 0~2 吨，压力可调节；单机头双导轨设计，可以在不抬升压板的情况下完成平行两道打包动作；可联线使用也可单机独立使用，可带托盘打包也可不带托盘打包，一机两用；特殊的打包轨道设计可以使用 PET/PP 两种不同打包材料，让客户可以选用 PP 带降低耗材费用，真正做到效率与成本兼顾。



LCU，全自动托盘捆扎机

东莞市摩氏卡机械科技有限公司

展位号：3A265

源自德国的核心技术；
世界最先进的极速自动穿带技术；
世界最快的自动更换打包带技术；
世界最快打包速度打包机（同类型）；
可自动检测以及自动喷出残留带子；
当机器空打时自动弹出空打带圈；
24 伏恒温焊接系统；直流马达，无刷电机技术；
PLC 控制系统；采用皮带传送装置传送纸箱垛，传送速度可调节；
7 寸主触摸屏控制系统，可自动预警提示故障位置；
打包捆紧力可调节；可选择打单道还是打双道；
滚筒输送台面，可更好的保护纸箱垛，可与多生产流水线结合；
可快速设置工作指令，打包位置，打包张紧力等；
机器最高速空打可达每分钟 40 包及以上。



MOSHIKA-A5 全电脑一体机
规格：1250/1450/

佛山市柯马包装设备有限公司

展位号：3C320



全自动打包机 KM-505

杭州永创智能设备股份有限公司

展位号：4B155

适合纸箱厂配自动粘箱线或钉箱线使用，可根据纸箱尺寸自动调节整理打包。

适用纸箱尺寸：长 700；宽 650；高 400(mm) 以内。（可根据尺寸定制）

1. 电源：AC380V, 50/60Hz, 1.0kW。
2. 压缩空气压力：0.6MPa。
3. 外形尺寸：L1900mm×W2050mm×H1470mm。
4. 工作台面高度：850mm。
5. 承重能力：80kg。
6. 工作速度：15 件 /min。
7. 适用的物体尺寸：L(250~1100) mm×W(320~1200) mm×H(0~450) mm。
8. 可选项：十字转向装置。



纸箱自动拍齐加压打包线
设备型号：YS-LX500

东莞市嘉泓包装机械有限公司

展位号：3D280



高速全自动瓦楞纸打包机

蜂窝纸板生产线

无锡市申锡蜂窝机械厂
展位号：3C285a

复合面纸及蜂窝纸芯，生成蜂窝纸板



蜂窝纸板生产线

纸护角设备

东莞市长安顺兴五金机械制造有限公司
展位号：2B91

1. 标准机配 10 组护角成型压轮，生产线上可以直接配带冲口功能，按要求生产出带冲口的成型纸护角（常用的有 90 度冲口，90 度带扣冲口，环绕冲口）。
2. 护角产品在生产线上出来就可以直接用在包装上，是一种快速、简便的包装解决方案。不需要经过二次加工，简化了生产流程，节省人员，提高了生产效率，提高安全性。
3. 有 V 型纸护角 + 纸板 + U 型三用机。
4. 有 U 型纸护角（可以带冲口功能）。



高速数控纸护角机

杭州品享科技有限公司
展位号：3E16

PN-CT300B 压缩强度试验仪（也叫环压仪，压缩仪，边压仪），是我公司按相关国家标准规定研究开发的一种新型高精度智能型试验仪。主要适用于厚度为 0.15~1.00mm 的纸张环压强度（RCT）；瓦楞纸板边压强度（ECT）、平压强度（FCT）、粘合强度（PAT）及直径小于 60mm 纸芯平压强度（CMT）和原纸平压强度（CCT）等的测试，是目前国内性价比非常高的一款高精度压缩强度试验仪。



压缩强度测定仪

东莞市恒科自动化设备有限公司
展位号：3E09

用于纸张、纸板和纸箱耐破强度的测定
用于纸张环压强度的测定、纸张 CCT 和 CMT 强度的测定，纸板纸箱边压强度的测定、纸板纸箱平压强度的测定、纸板纸箱粘合强度的测定



微电脑耐破强度测定仪

横、纵切刀

东莞技锋刀具有限公司
展位号：3A315

专业于开发和生产塑料，纸，瓦楞纸板，包装，食品包装，电子，金属，特别是用于纸业螺旋刀 计算机横切刀 印刷开槽刀 修边薄刀 分条刀 钢板分条刀 铜片分条刀 不锈钢分条刀。我们同时也提供客户定制产品，以满足客户的各种需求。公司也拥有一流技术的团队 让我们的产品远销国内外 深受广大用户好评与信赖。



上开槽刀

雄锋制刀（东莞）有限公司
展位号：3D430

纸箱开槽刀用于瓦楞纸箱开槽、打角。针对纸箱开槽易破口、起毛边、不耐用的缺点，我司专门研发出圆角刀口、活动式刀尖、刀尖导圆弧、刀尖加鼠齿等工艺，SKH 高速钢镶钢、整体特种金属材料等材料，使纸箱开槽表面整洁无毛边、刀具使用寿命长，是生产高端纸箱、高速机、联动线的最佳选择！螺旋刀和钨钢刀是用于纸板行业的切割。



纸箱开槽刀

螺旋刀

钨钢刀

衬垫

青岛邦德器材有限公司
展位号：3A12

美国 CUE 公司是专业生产高质量的聚氨酯优力胶垫的制造商，CUE 是世界顶尖的优力胶垫品牌。Timersaver 优力胶垫是美国 CUE 公司开发研制的世界上第一款圆模优力胶垫，目前，世界各地的纸箱生产商已广泛使用美国 CUE 优力胶垫，以确保其圆模设备高效率地工作，并模切出高品质的纸箱产品。



美国 CUE 模优力胶垫

四川神工钨钢刀具有限公司
展位号：3D438

通过金属粉末冶金制成的硬质合金刀片具有超高的硬度和耐磨性，并且同时拥有良好的耐热，耐腐蚀性。良好的性能让硬质合金切割刀具广泛应用于有色金属，纸，化纤，石墨，塑料等材料的切割。硬质合金由硬质相碳化钨和粘结相钴组成。通过调节硬质相和粘结相的比例和碳化钨粒度的大小，我们可以获得不同性质的硬质合金，以满足不同生产领域的需求。



硬质合金刀片

广州市桦桠刀具有限公司
展位号：3B256



高速螺旋切纸刀

上海开膨实业有限公司
展位号：3A305

模切胶垫是圆压圆模切机上的一种重要耗材。在纸箱模切、压痕等生产过程中，模切辊与刀模辊相对旋转，由模切胶垫承受所产生的压力，保护并提高辊与刀模的使用寿命。



圆压圆模切胶垫

板材

乐凯华光印刷科技有限公司
展位号：4B130

DR114H 是乐凯华光印刷科技有限公司系列数字化柔版的最新产品之一。主要用于精细印刷，主要特点是：网点还原好，150LPI 达到 1-98%；独立点小，0.10mm；独立线细，0.20mm；制成版面平整；印刷载墨量大。不但适用水基、醇基墨，同时适用于大多数 UV 墨。



华光柔性树脂版系列产品

东莞市梅居化工材料有限公司
展位号：3A280

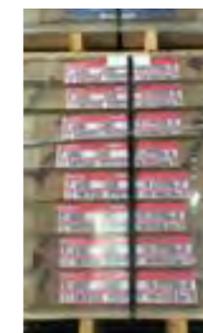
数码版专用于软包装、高档彩盒、瓦楞纸箱的预印刷，以及标签标贴、手提袋、饮料包、书刊等产品的印刷，具有环保、高效、精美的特点。产品特性：
①制版宽容度高②韧性强，耐印率高
③高分辨率成像④细腻的网点印刷
⑤优异的油墨转印表现



激光数码版

深圳市永纳川印刷器材有限公司
展位号：3D203

深圳市纳川印刷器材有限公司成立于 2008 年 1 月 8 日，从事国内外贸易，拥有丰富的行业经验和稳定的客源。凭借其积极进取的精神和广大客户的鼎力支持，并辅以精心严谨的管理，不断发展壮大现经营国内外知名厂家的高科技产品，专业从事印刷耗材、印刷机械。本公司集多年来丰富的实践经验，引进国外先进的印刷设备及原材料，针对不同行业、不同需求的耗材、印刷机械提供了最佳选择，特别针对一些特殊制版以及特殊印刷已达到相当水平。深圳市纳川印刷器材有限公司主要经营印刷机械、洗版机、美国麦德美柔性版、环保药水、进口油墨等购销；产品款式多，质量保证，价格合理。目前拥有最先进的美国麦德美印刷机械设备、配件，以及各类型印刷耗材。在今后的发展过程中，我们将一如既往的追求卓越的品质，真诚服务于客户，始终引导行业的潮流。



美国麦德美柔性版

福建华星新材料科技有限公司
展位号：3C103

适用范围：3.94mm 柔印树脂版在瓦楞纸板、纸袋印刷、厚纸板、多层手袋、硬卡盒等的印刷中，能满足日益求精的印刷品质要求。



3.94mm 柔印树脂版

上海强邦印刷器材有限公司
展位号：3D184

强邦印刷器材有限公司是中国规模最大的印刷版材供应商之一，公司成立于 2003 年，现有版材连续化生产线 7 条，规模化生产 PS 版，CTCP 版和热敏 CTP 版，年产量达 7500 万平方米。2016 年强邦响应国家号召，以绿色环保，可持续发展为生产理念。于 2017 年 5 月在上海总部建设了一条可持续生产的柔版生产线，现如今可以生产 3.94mm, 2.84mm, 2.28mm 和 1.70mm 厚度的柔版。产品硬度由 34°至 68°，可以满足中外客户对柔版的一切需求。



CTCP 版

胶垫

景县成博通用机械设备有限公司
展位号：3A222

钢板模切胶垫：内衬钢板，紧贴辊筒，抗震性能极佳；聚氨酯材料，耐腐蚀；扣手胶垫：超耐磨，回弹性强，保证走纸平稳；聚氨酯材料，耐腐蚀；马牙扣设计，易更换，提高客户生产效率；应用：圆压圆模切机，四联模切机，印刷机等。



模切胶垫

昆山巨耐塑料制品有限公司

展位号：3B250

1. 金属锁扣设计，安装方便快捷，减少怠工，提高机器利用率。
2. 经专业技术人员独立研磨，每一片都保持高度一致，安装平整。
3. 可为每一位顾客独立打造自己的专有规格。



圆压圆模切胶垫

深圳市利航贸易有限公司

展位号：3A51

1. 适用于高速印刷模切机和单模切机。
2. 选用专为抵抗粗糙模切应用而设计的聚氨酯材料，具有坚固的模切表面，模切过程中不易产生划痕。
3. 表面研磨，厚度统一。



迪派模切胶垫

东莞市润丽华实业有限公司

展位号：4A15

微米水性油墨适合纸袋、标签、纸巾、纸杯、烟包等各种纸类和薄膜类产品的柔版和凹版方式印刷。



水性油墨 & 平版胶印油墨

添加剂

郑州繁森包装材料有限公司

展位号：3C253



淀粉添加剂

太阳轮、送纸轮

上海创顶机械科技有限公司

展位号：3E18

具有高弹性、高耐磨性、高抗撕裂性、不伤害纸板、使用寿命长。

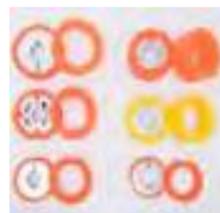


太阳轮 (轻压力轮、压纸轮)

昆山巨耐塑料制品有限公司

展位号：3B250

1. 专业技术人员独立研磨，确保精度。
2. 最高端原材料制造，超高的回弹，高摩擦系数，高耐磨及超高的撕裂强度。
3. 送纸精准，胶轮与铝轮精密贴合，不打滑。



前沿送纸轮

浙江尤尼特商务有限公司

展位号：3A249

1. 耐水添加剂 CF2

耐水添加剂 CF2 主要成分为天然坚果单宁，是一种天然环保的绿色产品。用于纸板胶水中主要有三大优势，一是具有超强的粘合功能，增加纸板粘合强度。二是，具有快干性，同等条件下可以提高车速。三是具有防潮性，可用于高温环境、冷库中的纸箱。



耐水添加剂 CF2

2. 渗透剂 PFA

渗透剂 PFA 是从坚果中提取的一种天然表面活性剂，用于纸张可增加胶水的渗透性，特别适用于高克重施胶度高的纸张，能起到完美的渗透效果。与 cf2 一起使用效果更佳。

其他

上海倍保轴承机电有限公司

展位号：3A61

目前公司客户运营范围遍及农业机械、汽车、食品、电力、冶金、风能、纺织、矿业、造纸、风机、电机、水泵、煤矿、石化、机械制造等各行业。公司拥有专业的技术服务专员、大量现货库存、为客户提供优质的解决方案，选择正规渠道，确保正品。



轴承、丝杠、导轨、工具

油墨

广东天龙油墨有限公司

展位号：3C71

纸箱高清印刷：TLAZ 柔版
高清水性油墨
纸张预印印刷：TLAY 柔印
预印水性油墨
非吸收性基材印刷：适用于 PVC、SPE、DPE、PP、OPP、铝箔印刷



瓦楞纸箱印刷：TL 型水性油墨

广东英科集团股份有限公司

展位号：4A50

显色好、光泽高、抗磨佳，网点清晰，叠印饱满，适合高清、高网线的纸箱印刷。



高档纸箱水性油墨

深圳市鸿力通印刷器材有限公司

展位号：3D421

产品主要有：彩盒塑胶提手（手提扣）、纸箱抽手扣（纸箱扣）、叉耳。以上产品主要装配在彩盒、彩箱、纸箱、手提袋等成品上面。为大家出行、购物、搬运提供简单、方便、快捷的服务。我们的产品全部由原料生产加工制成，不添加任何杂质，通过环保质量认证，符合出口标准！



彩盒塑胶提手

上海敏晨化工有限公司

展位号：3A328

柔性版环保洗版液（普通型）是树脂制版行业内最安全、干版时间比较短的洗版液，不含 ODS 成分，对大气层无污染，使用时安全可靠，无需作特殊防护。其独有的溶解特性，确保了洗版设备的相对清洁，降低了设备的保养频率，减少了人工和时间的投入，柔性版环保溶剂型洗版液挥发性低，损耗小，无刺激性气味。洗版后版材通体发亮，光洁美观，洗版、烘干时间短，树脂不易残留和干结，洗版液药性温和，适用于任何品牌的洗版机。



柔性版洗版液

污水及环境处理设备

安徽川鼎水处理设备有限公司
展位号：3A310

该污水处理循环系统通过物化方法有效去除污水中的污染色，达到清水的清澈度。并中和污水的酸度、碱度，去除污水里的有害物质，使其沉淀后固废分离。通过逐级过滤，可达到国家综合污水排放标准一级。即可排放、可循环使用。



水性油墨污水处理循环系统

成都锐凌环保科技有限公司
展位号：4A20



油墨废水处理设备

锅炉

方快锅炉有限公司
展位号：3A195

1. 实现了大型工业锅壳蒸汽锅炉的短时间启动，用户需求相应速度由 34 分钟缩短至 14 分钟。
2. 蒸汽干度可达到 99.9%。
3. 可满足多工况给水条件的产品设计，各降温模块具有良好的互换性，根据不同的给水条件，判断和使用不同的烟气降温组合方法，实现了产品模块化的设计理念，满足市场多样性的需求，尤其适用带有冷凝水回收的用户，最大节省能耗。
4. 采用耦合技术和 FGR 技术的结合，使锅炉的传热系统和燃烧系统成为一个完整的热线系统，在保证锅炉效率的同时氮氧化物排放可达到一类地区的排放标准以下。



欧睿 -07

嘉兴浩诚环保设备有限公司
展位号：3C104

HC 系列产品主要面向包装行业污水处理。包括一体化物化处理设备，一体化精密膜处理设备。满足企业三级达标，一级达标以及循环利用。



三级达标(回用)设备

大连瑞晨环境工程有限公司
展位号：3C282

我司独有的纸箱包装制品生产废水的处理工艺，是将油墨生产废水与淀粉生产废水分开及单独进行预处理（独有工艺），并辅以生活污水为营养加以利用。三类废水混合后以生物膜法为主体处理工艺，再经深度处理后可达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)表 4 中第二类污染物最高允许排放浓度（第二时段）的一级标准直排标准。(pH6~9；COD ≤ 90mg/L；BOD5 ≤ 20mg/L；SS ≤ 60mg/L；NH3-N ≤ 10mg/L；TP ≤ 0.5mg/L；石油类 ≤ 5mg/L；色度 ≤ 40 倍)。该处理工艺投资少、操作简便；运行连续、可靠；出水水质稳定。



纸箱包装制品生产废水处理工艺

废纸回收系统

恩派特（江苏）环保产业有限公司
展位号：3A105

用于压缩各种垃圾，包含废纸箱，废纸板，塑料，橡胶等。多次加料一次成型，压缩后的包块从压缩腔的前部推出。整机配置了西门子电机，施耐德电气，英国造密封圈，德国耐磨钢板，是外资企业和大型企业的首选产品。



全自动卧式打包机

广州市环绿机械设备有限公司
展位号：2A08

立式打包机是专门为打包废纸、废塑料、废旧金属、废棉花、旧衣服等废旧物料而设计。机器外形简洁。采用机电、液一体化控制，具有体积小、重量轻、噪音低、性能好工作效率高等特点，能满足客户的各种需求。有关的技术参数可根据客户的要求设计。



YL-30 液压立式打包机

南通佳宝机械有限公司
展位号：3A270

瓦楞包装行业整厂排废设计方案针对此行业的环境脏乱差的现状，通过佳宝公司研发部门的多年努力，成功解决了瓦楞包装行业的废纸到处散乱的问题。方案通过多种设备的



瓦楞包装行业整厂排废

合理组合以及精确的数据计算，最终实现客户整厂纵切机、印刷机、模切机生产废料的输送、收集、压缩、打包、除尘于一体的无人化、自动化的运行方式。从根本上提高了企业的排废工作效率，节省了企业的人工、仓储及运输成本，并使整厂卫生环境得到提高，车间整洁干净。

纸卷切断设备

昆山映树达包装机械有限公司
展位号：3B255

新款带锯原纸切割机，切纸直径 600mm-1550mm 之间任意尺寸，切纸损耗只有 2mm，切纸门幅 3 米（可根据客户需求订做），无尘式切割，所有零部件耐磨耐用，提供良好的售后服务。

纸芯粉碎机是一款利用高速旋转的刀片来击碎物料的机械，刀片采用高精密度打合金钢，经久耐用；该设备具有通用性强、生产率高和使用安全等特点。



新款带锯原纸分切机、纸芯粉碎机

力生机械制造有限公司
展位号：3A59

力生全自动打包机的生产能量由每小时一吨至三十吨。此机每天能处理大量环保废纸，瓦楞纸和胶瓶包装等可回收废料。LS-30T 和 LS-60T 也有应用在包装 / 瓦楞工业 / 纸张和印刷厂中，透过吸管将瓦楞纸真空吸入机器中，并进行打包。所以，一直以来全自动打包机都是力生最有名气的产品。加上，此机部分零件都是由外国直接进口，例如：先进的电子控制系统、精密油压系统、自动捆线技术和搅拌器。再者，带锯齿的刀片和运输带都是由力生自家设计和制造的零件和产品。



全自动打包机配吸管式打包机

切纸机

浙江大源机械有限公司
展位号：2C31a

产品描述：一次走纸可实现如下工艺：

1. 烫金 + 烫金。
2. 烫金 + 模切 + 清废。
3. 压凸 + 模切 + 清废。
4. 烫金 + 压凸。

多机组双工位高速自动烫金模切清废机是传统双机组烫金模切清废机的升级版，大源采用全球首创的双伺服驱动系统，进一步大幅提升生产效率，提升烫金、热压、模切的效果。



模切机

昆山优源胜机械有限公司
展位号：3B01

产品 1：该设备广泛应用于分切不同尺寸的瓦楞纸，虫蛀纸，泡水纸等，高效快捷，切面平整。除此之外还提供上门加工服务。



卷筒纸分切设备

ERP 管理软件

嘉兴市艾云软件科技有限公司
展位号：3B245

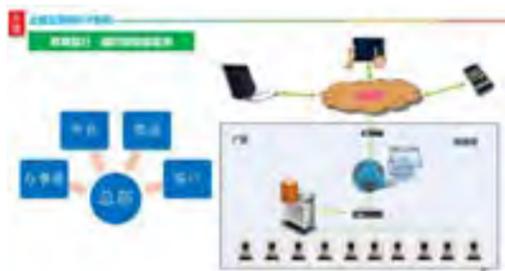
【艾云管理系统】可满足不同规模纸箱企业。将纸箱企业的销售、采购（纸板、辅料）、生产、库存（纸板、成品、辅料）、财务（月结对账、应收应付、日常费用）、员工管理完美融合。支持局域网、互联网、安卓、ios 访问。



艾云 2.0 版本

上海企望信息科技有限公司
展位号：3D295

纸箱、纸板、彩印业互联网 ERP 系统



深圳市博思通电脑科技开发有限公司
展位号：3A251

博思通纸品 ERP6.0 是中国包装印刷行业首款整体信息化解决方案，它整合包括 CRM、APS、WMS、MES、SRM 等各软件信息系统，并可以对接各智能设备、智能硬件、显示屏等，是包装印刷企业实现智能制造、精细化管理的必经之路。



纸品 ERP

东莞市蓄量软件有限公司
展位号：3B276

ERP: WEB, 集团管理模式, 分支机构独立核算, 移动下单, 智能采购, 智能排产, 智能物流, 移动办公, 智能报价, 手持终端移动报工, 成本预警, 成本分析, 原辅趋势, 自动对账, 规则自定, 数据集成与分析。



ERP

东莞市蓄量软件有限公司
展位号：3B276

生管系统:ERP 系统、机台生管系统、机器设备三者无缝对接, 自动智能排单、排产、排程, 节省人工



生管系统

运动控制系统及电机

东芝工业机器系统（上海）有限公司
展位号：3D413

东芝高性能变频器 VF-AS3 可通过嵌入式以太网实现高速 / 实时网络通信, 无需任何选配设备, 既可满足现代物联网和工业 4.0 的自动化要求。此外, VF-AS3 还结合了东芝一流的电动机控制技术和硬件设计, 可广泛地满足各种应用需求。



变频器

生产管理系统

嘉兴市艾云软件科技有限公司
展位号：3B245

细致管理车间生产情况, 工作效率及损耗情况等。管理到订单, 到工序, 到机器, 到个人。可通过车间生产管理系统核对印刷图样, 避免出错。



艾云生管系统

深圳市晨龙包装自动化有限公司
展位号：3D422

晨龙生管智 + 系统, 融合传统生管并集成现有系统, 实现统一集成管理; 系统工艺控制中心, 能够把所有的工艺控制点对设备的操作, 集成为电脑界面集中控制, 提升操作效能。系统工艺存储调用, 既能保存工艺稳定期的工艺参数, 还能一键调用已存参数。随着使用数据的增加, 还能根据大数据叠加原理, 推荐工艺参数。



瓦线生管智 + 系统

卫星式柔印机 (预印)

西安航天华阳机电装备有限公司
展位号: 2A63

适用于大批量彩色纸箱生产; 操控实现了智能化, 使用简便; 电脑自动套色, 电脑图像监控; 全伺服驱动和全闭环张力控制系统; 生产订单智能管理系统; 智能远程诊断及维护系统; 重型箱式气动刮墨刀系统; 预驱动高速不停机接换料; 三辊式压印装置, 确保整幅宽压印力均匀; 油墨适用范围广, 特别适合水性油墨的高速印刷。



YAD-G 系列
彩色纸箱预印凹版印刷机

陕西北人印刷机械有限责任公司
展位号: 3A100

适用于宽幅纸张、无菌包装或易变形薄膜印刷的卫星式柔性版印刷机
主要技术参数
最高速度: 450m/min
印刷色数: 8色印刷+压痕、打孔
最大料卷宽度: 1350mm
印刷长度范围: 490mm~800mm
套准精度: ≤0.1mm



FCI450
卷筒料卫星式柔性版印刷机

裱纸机

东光县宝顺纸箱设备制造有限公司
展位号: 3A81

本机采用独特的压簧式前规设计有效降低了机械故障率, 配合智能控制确保贴合定位准确
本机采用变频调速。PLC集中控制, 模数转换, 运行控制准确
底纸采用双伺服控制, 实现底纸到前规的及时性和准确性, 保证机器调整运转条件下机器的精度



BZJ-1450L8 全自动裱纸机

温州永邦机械有限公司
展位号: 3C01

全自动高速裱纸堆码联线机。先将彩印面纸与瓦楞纸精确裱贴、压合后, 以设定好的数量一正一反自动码垛, 自动拍齐, 自动输出, 完全实现裱贴工序的高度自动化。



YB-1450HS 高速裱纸堆码联线机

制版机

上海澳珞拉印刷器材有限公司
展位号: 3A321

自2017年爱司凯推出 AURA400 机型, 即满足了广大中小印刷企业以往对版量需求不大, 却又追求精品印刷的愿景。让更多用户体验轻易实现 1% 网点的高清印刷, 摆脱菲林制版带来的不稳定因素。AURA400 机型能实现 A3 幅面 420×297mm 的有效雕刻面积, 其最大雕刻幅面为 430×330mm 在必要时可让用户实现超越 A3 幅面的增值应用。生产速度达到 1.1 平方米/小时, 此产能可满足拥有多台全轮转或间歇式印刷机的客户常规用版量需求。



数码柔版雕刻机

杭州东信光电科技有限公司
展位号: 4A130

型号: DX6048F-16/DX6048F-32/DX6048F-48
激光路数: 16/32/48L
最大生产力: 1.4 m²/h/2.8 m²/h/4.2 m²/h
版材厚度: 1.14~3.94mm
最大幅面: 1524×1220mm
版材类型: 数码水洗凸版, 数码水洗柔版, 数码溶剂柔版
应用范围: 标签、商标、包装
分辨率: 4000dpi



数字柔印直接制版机
东信 6048F

广东柔印机械有限公司
展位号: 3A322

该设备洗版采用平刷+圆滚刷混合交错运动的洗版方式, 集横向、纵向和旋转式洗版于一体, 可任意设置洗版压力, 范围小至 0.1mm, 适合洗任何从 0.1-7.0mm 厚度的各种版材。使洗版精度达到更佳效果。不仅进版速度可调, 毛刷的速度也可以根据洗版技术的要求任意调节毛刷的洗版速度。带底部清洁毛刷、自动溶剂恒温、自动补充及排放溶剂、自动浓度检测装置及黑膜清洗装置。当清洗带黑膜的 CTP 柔版时, 先进入清洗黑膜区域再进入主洗版区, 然后再进入版底和版面的清洗区域。洗版机亲水部分均采用 304# 不锈钢板制造。烘版单元设多层烘版柜, 可以连续不间断洗版, 当柔版清洗后自动进入烘版柜, 然后自动依次循环使用。实现由洗版-洁版-烘干等全过程, 从洗版到烘版实现自动化生产全程完全不需要人工操作, 避免了搬运版材繁重的工作。



KMF-AWD 连线式
洗版烘版一体机

盒型切割机

杭州爱科科技股份有限公司
展位号: 2A135

BK2 系列高精度数字化切割系统可自动高速、精准地完成全切、半切、雕刻、V型槽、折痕、标记等工艺, 同时配备自动放料和收料系统, 从而快速完成下料和清料, 适用于广告标识、印刷包装等行业的打样及小批量生产, 是真正的材料切割全能冠军。



BK2 高速度数字化切割系统

上海信奥科技有限公司
展位号: 2A151

新一代全新控制系统, 切割效率较大提升
新一代智能切割机头, 切割精度更高



DCZ8X 系列平板切割打样系统

贴版机

全晁旺包装资材有限公司
展位号: 3D290

印刷前排版专用的作业平台, 其主要为印刷前最重要一环, 排版不用专业技师精准有效率, 排版套色可版拓确认, 100% 信心上机台作业, 减少停机等待时间, 提升印刷生产的效率及品质。



专业用多功能电脑排版机
机型号: CFW8802

1. 电脑绘图于 PET 版纸上。制版设计稿 U 盘直接转换。
2. 专利型挂版沟槽。可同时挂两块版, 方便套色不移位, 上下两条沟槽电动拉紧, 可连续套多色印版。
3. 可调节桌面倾斜角度, 强化玻璃桌面透光套色。
4. 印版拓确认校正, 100% 功能上机免烦恼。

宁波经纬数控设备有限公司
展位号: 2A120

高精度 CCD 摄像头, 精确定位标有定位符的各种材料, 完美套准, 精准裁切;
自动寻边正切/背切
自动扫描材料边缘, 进行定位裁切;
智能收送料系统
送收切一体化, 完全自动化的材料放置和移除使得整个生产流程最优化。操作人员唯一需要做的就是将堆叠材料送入和拖出托盘;
三机头多工具组合
丰富的工具库, 可实现异形裁切、压痕、多角度开槽、半切等功能。



TB03II-1113-RM
视觉扫描定位系统

网纹辊

常州市武进海力制辊有限公司
展位号: 3C245

根据不同的承印材料, 将油墨精确定量、均匀的转移到柔印版面上



陶瓷网纹辊

钉、糊机配件

堡盟电子(上海)有限公司
展位号: 3A162

Baumerhhs的Inliner系统是应用在瓦楞行业中一种无接触式的上胶方式,可以集成质量检测系统。封闭的系统减少了设备清洗和设置的时间,减小了浪费,并且即便是在最高速度下运行,系统都可以保证运行可靠。即便是生产复杂的盒型,我们都有成熟的产品。



FFG-Inliner

广东华鼎机械有限公司
展位号: 3D417



模切机专用凸轮分割器

隔膜泵

广东布美兰流体机械有限公司
展位号: 3A56

实现瓦印上的油墨运输。



气动隔膜泵

阔科(厦门)进出口有限公司
展位号: 3A220

用于各类粘箱机上纸箱折叠、粘胶过程中的品质控制;
1. 喷胶检测。
2. 折痕检测。
3. 捆扎检测。
4. 其他检测功能: 二维码检测, 开槽精度检测及贴标检测。



ClearVision
视觉品质检测保障系统

送纸系统

青岛金力威包装机械有限公司
展位号: 3D270



平压平模切机专用前缘送纸总成

工业皮带及带轮

厦门和易工业皮带有限公司
展位号: 3A300

Keeping conveying surface with high friction, smooth paper delivery, no fade to pollute product or environment.



PLTC-R802/B
送(进)纸皮带

纸箱成型机

青岛澳派智能包装有限公司
展位号: 3D310

BM2508系列数控纸箱机是制作瓦楞纸箱的数控设备,适用于拥有小批量、大尺寸订单的纸箱厂,有效解决散单问题。也可为家具、五金配件、电商物流等行业实时提供最合适的瓦楞纸包装箱。

BM2508集开槽碰线、纵切纵压、横切等于一体,与传统包装设备相比,BM2508数控纸箱机能够根据订单尺寸快速换单,能够为产品量身定制纸箱,效率高、耗材少、无填充,节省空间与人工,跨过中间环节,实现生产和包装的无缝对接。



纸箱成型机

温州市鸿瑛机械有限公司
展位号: 3D02

可调式卷筒底纸袋机,它具有速度快、生产效益高、调节范围大的优点,综合国内同类产品不足之处而改进的新型设备,此设备是将原色或印刷好的卷筒纸由本机一次完成侧边上胶、折叠成微、纸筒

切断、底部涂胶、袋底成型、出袋,整机由计算机中央控制系统控制、触摸屏显示,伺服电机控制纸袋长短,可生产多种规格纸袋,每分钟最快可达200袋,大大减少了人工成本,是纸袋生产加工的首选设备。



纸箱成型机

天津市天欣金属制品有限公司
展位号: 3D112

主要产品有书钉线丝、骑马钉线、码钉丝、木箱钉线、制刷线、织网丝、光亮改拔丝、黑软丝、磷化钢丝、制钉丝、螺旋丝、异型丝、汽车密封条丝、发卡丝、清洁球用丝等产品。



江门市金钩包装机械有限公司
展位号: 3B205

适用: 本机适用于小量多样化的纸箱订单,如家具、灯饰、汽车配件、家电、卫浴、厨房五金和家居装饰等三、五层瓦楞纸箱包装。优势: 操作简单,快速设置,秒数换单,大大缩短设置时间,提高生产效率,有效解决散单难题。功能: 本机是PLC+触摸屏控制,能一次性完成自动送纸、开槽切角、纵横压线、修边、横切、纵切和打孔等一系列动作。独特横向开槽压线机构,使机械更加灵活,可生产小型、中型纸箱或超大规格的家具纸箱。操作: 选择箱型,输入纸箱数据,一键设定,挡板,刀座,压线座自动调整,操作简单易上手。产能: 每天可生产上百款散单。调机: 1-30秒。



纸箱成型机

其他

MS TECH CO.,LTD.
展位号: 4A147

1. Long life, (over 1.000HR Warranty) best price/performance. supply within 7days, all product can be made to order. available up to 2400mm.
2. all product can be made to order. available up to 2400mm. excellent performance perfect as system. best price/performance.



uv 灯管



uv 固化机

广州沃孚机电设备有限公司
展位号: 3A58



YK58200 齿条插齿机



纸包装印刷行业智能物流仓储 智造商

长泰为您提供超高性价比 整厂物流规划解决方案



瓦楞原纸智能化物流系统



瓦楞纸板智能化物流系统



智能化物流仓储系统



机械手自动码垛系统 AGV自动引导车

项目案例

福建冠盛APP金光集团 瓦楞原纸及纸箱智能化物流系统
 合肥博信包装有限公司 瓦楞原纸及纸箱智能化物流系统
 浙江嘉兴华丰包装实业有限公司 瓦楞原纸智能化物流仓储及纸箱物流系统
 浙江博信包装有限公司 瓦楞原纸智能化物流系统
 湖南博信包装有限公司 瓦楞原纸智能化物流系统

公司简介

长沙长泰智能装备有限公司成立于1999年，为中国保利集团二级子公司，下辖中国轻工集团的直属企业，是较早进入中国机械、电、仪、网络、机器人一体化的智能装备公司。公司坚持创新、务实、拼搏的企业精神，凭借研发、制造、服务的综合实力，二十年来为国内外五百多家企业提供了千五百多套各类智能装备生产线，实现了多元化的经营格局。
 长泰拥有一批技术水平高专业齐全的创新研发人才和具有丰富实践经验的专业队伍，公司拥有先进的制造工艺、精良的加工机械装备、完善的检测手段和质量保证体系及严格的制程控制措施。
 长泰公司在制浆造纸及纸包装印刷行业、纺织行业、汽车及机车制造、家电行业、电商平台、物流等行业中智能装备及物流仓储系统得到广泛应用，以项目自主研发、开发设计、制造、安装、调试、售后服务、升级改造全过程的整体解决方案，为国内外客户提供标准的或“量身定制”的服务。

江苏新包装(太仓)有限公司 瓦楞原纸及纸箱智能化物流系统
 东莞市星美环保包装材料有限公司 瓦楞原纸智能化物流系统
 东莞市星美环保包装材料有限公司 瓦楞原纸智能化物流仓储系统
 佛山市世昌纸业集团有限公司 瓦楞原纸智能化物流系统
 佛山市高明顺源纸业制品有限公司 瓦楞原纸智能化物流仓储系统

深圳市福莱瑞达智能物流系统有限公司

福莱瑞达，是拥有自主知识产权的高新技术企业，是智能物流系统集成商，是核心设备制造商。
 公司在自动化立体仓库和配送中心、智能车间（智能线边物流）领域有众多的成功交付业绩。自动化立体仓库涵盖了托盘自动化立体仓库和MiniLoad系统，涉及到防爆库、暗库、冷藏库、冷冻库、急冻库、军队特种物资库等领域的仓储物流系统；承建的配送中心涵盖了电子标签、语音拣选、高速分拣系统以及生产配送分拣系统；智能车间涵盖了AGV、RGV、线边仓、智能吸纳缓冲塔、机器人等智能线边物流设备。
 公司产品遍布全国27个省市自治区，被广泛应用于烟草、军工、医药、钢铁、机械制造、电器、通信、航空、仪器仪表、食品、造纸、化工、电商、物资储运等各个领域。

某上市纸业公司项目效果图



智能制造 智慧工厂
 绿色生产 "纸"为明天

电话：0755-33231863 网址：www.fortucky.com
 地址：深圳市坪山区龙田街道竹坑社区青兰一路8号3号楼201室



Ab系列废纸处理系统 Waste Paper Treating System



2020中国国际彩盒展
 SINO FOLDING CARTON
 2020.4.09~11
 东莞厚街·广东现代国际展览中心
 环保创造 绿色生活



☎ 020-39022999 ☎ 020-39022168 🌐 http://www.gz-green.com

专业液压打包机制造厂商
 HYDRAULIC BALER
 PROFESSIONAL MANUFACTURE

广州市环绿机械设备有限公司
 GUANGZHOU GLOBAL GREEN MACHINERY CO., LTD
 广州市南沙区榄核镇广珠东线坳尾村A104
 A104 AOWEI VILLAGE, LANHE TOWN, NANSHA DISTRICT,
 GUANGZHOU, GUANGDONG, CHINA



地址：湖南省长沙市雨花经济开发区新兴路268号 邮编：410116
 联系人：潘亮 手机：18932455782 电话：0731-82903957
 邮箱：panliang@chaint.net 网址：www.chaint.net 传真：0731-88238287

MYJP系列纠偏光幕
MYJP幅宽检测光幕

瓦楞纸板生产线的自动纠偏检测的最佳选择

高精度的MYJP系列纠偏光幕主要用于精度纠偏的检测和幅宽测量。是瓦楞纸板生产线的自动纠偏检测的最佳选择，是国内最早在瓦楞纸板生产线上广泛应用的光幕，已广泛应用于国内主流机械厂和主要纸板生产线上。

它的出现彻底改变由国外品牌一家独占、价格昂贵的局面，使大部分纸板厂或改造、或增加纠偏系统，大大提升了产能、节约了纸张材料、节约了能源、节约了人力成本

输出方式：
模拟量信号输出：4~20mA, 1~5VDC;
通讯功能：RS485通讯功能。

- 典型应用：
- 对中检测
 - 对边检测
 - 精度纠偏
 - 幅宽测量
 - 位置检测
 - 防尘
 - 防水
 - 最大幅宽达3200mm
 - 抗光干扰能力强



近乎零缺陷

ISRA
VISION

瓦楞纸应用的100%
在线印刷检测



CartonSTAR 检测系统适用于您得印刷应用

- 保证您产品更高质量标准
- 减少缺陷寿命
- 第一时间检测出缺陷

与您一起
制定
您的产品解决方案

+++++++我们的展位在3号馆 A5 展位+++++

深圳市海任科技有限公司
SHENZHEN EWMIP TECHNOLOGY CO., LTD.

联系人: 李从强 电话: 0755-25909078 13590314529
网站: www.ewmip.com 邮箱: ewmip@163.com

Innovating machine vision. Maximizing automation efficiency.
www.isravision.com

前进宝螺 东光县前进宝螺纸箱机械制造有限公司
DONGGUANG QIANJIN BAOLUO CARTON MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

专业生产印刷机

淘宝箱专用机



可做1-12号箱

厂址: 河北省东光县城南焦庄开发区
Add: hebei dongguang county south JiaoZhuang development zone
电话/Tel:0317-7751061 传真/Fax:0317-7751061
手机Mob:13903178033 13930764705
网址/Http://www.qjblzqx.com



化肥行业
蒸汽冷凝水
回收解决方案供应商

方快锅炉
冷凝燃气锅炉领跑者

客服电话:
400-100-9030



煜恒 (香港) 国际有限公司
YUHENG HONG KONG INTERNATIONAL CO., LTD.
东莞市煜恒包装机械有限公司 (原东莞煜生包装机械有限公司)
DONGGUAN YUHENG PACKAGING MACHINERY CO., LTD. (DONGGUAN YUSHENG PACKAGING MACHINERY CO., LTD.)

展位号: 3D110
Exhibit Number: 3D110

稳定·精准·高质·全新设计: GD-1225 电脑四色水性印刷开槽模切 & 叠纸机
Stable, Precise, High Quality, New design: GD-1225 Computer four colour flexo Slotter cutter & Auto stacker



继煜生之过往 开煜恒之未来

销售热线:
郭先生 18825731680
詹先生 13925741698

地址: 广东省东莞市东城街道温塘社区砖窑一横路1号 网址/Website: www.yuhengjigong.com
Address: No.1, brick kiln, wentang community, dongcheng street, DongGuancity, Guangdong province.
电话/Tel: 0769-22252519 传真/Fax: 0769-22253692 邮箱/E-mail: yuhengjigong@163.com

CHANGYU
昌昱纸箱机械

印刷机专业制造商
13283242345 13673178358



工艺独特

独特工艺制作而成的全新E.X.M胶垫, 大大提高模切寿命和模切质量, 严格执行ISO9000质量体系标准, 每一批原料在使用前都经过详细检测, 严格控制生产过程。

内衬

高强度纤维, 轻便, 柔韧, 不易变形, 显著降低能耗, 安装换位时更为省时, 省力。

齿状锁扣

根据材料本身的物理特性将胶垫牢牢锁在轴上不易移位, 无需额外固定。

尺寸齐全

通过持续投资和研发, 拥有市面上最为齐全的模切胶垫数据库, 常备单宽、双宽、磨砂等特殊款式胶垫可满足全球用户的需要。

技术服务

在包装界, 我们一直致力于圆压圆模切胶垫及其他耗材的销售和技术服务, 十多年为公司的长期发展奠定了坚实的基础, 在行业内确立了显著的地位。

● 上海开姆实业有限公司
● 地址: 上海市青浦区徐泾镇明珠路838号恒润大厦706室
● 联系人: 高台 18930087907
● 电话: 021-60730062 传真: 021-60730036

东莞市隆一纸箱机械有限公司



高速印刷开槽模切机



地址: 东莞市清溪镇大埔村滨康路10号

电话/传真: 0769-81289227

电话: 13631725969

13560839106

http://www.gdlongyi.com



HRB EUROPE

东光县海瑞宝纸箱机械制造有限公司
HRB PACK GROUP CO.,LTD



全自动五层裱纸机

HRB-1300/1450/1600F 5 PLY FLUTE LAMINATOR MACHINE

Patent NO./专利号: 201930070600.9

地址: 河北省东光县城东开发区
ADD: Industrial Zone, East of Dongguang County,
Hebei Province, China.

电话/Tel: 0317-7691588 7691566
传真/Fax: 0317-7691566
手机/MP: 13803230691 18632733387
售后服务电话/Service Tel: 13323277757

网址/Web: www.hrbpack.com
www.dghairuibao.com

邮箱/E-mail: evan@hrbpack.net



沧州朝利纸箱机械制造有限公司

Cangzhou Zhaoli Carton Machinery Co., Ltd



Sale
Service
Spare parts

GYK系列全电脑伺服前缘送纸高速水墨印刷开槽模切联动线

GYK Full Computer Servo Leading Edge Paper Feeding High Speed Ink Printing Slotting Die Cutting Linkage Line



ZL-1200x800-8N型自动插格机

ZL-1200X800-8N Type Automatic Diapboard Partition Assembler Machine

电话/Tel: 0317-7777790 传真/Fax: 0317-7777791 手机/Mob: 15231756888
网址/Http: www.hbzhaoli.com 邮箱/E-mail: czbljx@163.com



扫一扫 观看公司产品及视频



扫一扫 添加微信



常州锐展机械有限公司

工业离合器/制动器



DBK10空压碟式制动器

CX250多点刹车器

NAC通轴式离合器

DBH空压碟式制动器

机械夹头

安全夹头

PC磁粉离合器

PB磁粉制动器

DBG空压碟式制动器

CCT 常州锐展机械有限公司

电话: 0519-86909085
手机: 18961160738

传真: 0519-86474122
网址: www.cctoe.com

邮箱: 1297712927@qq.com
地址: 常州市武进区礼嘉镇何墅村何墅路16号



锐展网上商城



锐展官方微博



江门市科腾龙纸箱机械设备有限公司

JIANGMEN KETENGLONG CARTON MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD



地址: 江门市江海区南山工业二区8号
免费咨询热线: 400-0750-881
电话: 0750-7160666 7160999
传真: 0750-3802678
网址: www.klzjx.com

Add: An industrial district Wuyi Lu Ma Jianghai District of Jiangmen City
Free consultation hotline: 400-0750-881
Tel: 0750-7160666 7160999
Fax: 0750-3802678
http: www.klzjx.com



沧州 沧州日晟纸箱设备制造有限公司
CANGZHOU RISHENG CARTON EQUIPMENT
MANUFACTURING CO.,LTD.

RS-A.B.C 2400 型高速瓦楞纸板生产线
RS-A.B.C 2400 type High Speed Corrugated Paperboard Production Line



沧州日晟纸箱设备制造有限公司
地址: 东光县城南大张工业园区
手机: 13731726366 18331759555
网址: www.rishengpack.com
邮箱: risheng666@vip.163.com

CANGZHOU RISHENG CARTON EQUIPMENT MANUFACTURING CO.,LTD
Add: Dongguang county south Zhang Gongye park
Mob: +86 13731726366 18331759555
Web: www.rishengpack.com
E-mail: risheng666@vip.163.com



SOOME 河北树明包装机械有限公司 CE
HEBEI SOOME PACKAGING MACHINERY CO.,LTD



提供瓦楞纸板纵切压线、横切、堆码解决方案
PROVIDE THE SOLUTION FOR CORRUGATED CARDBOARD SLITTING,
CREASING,CUTTING OFF AND STACKING



联系方式/TEL: 郭经理/Angie +86 18713720658
程经理/Aamir +86 15297381761
地址/Add: South of Dongguang County,Cangzhou
City,Hebei Province,China
Email : angie@soomepack.com



东光县诺斯派克包装机械有限公司
DONGGUANG NORTH PACK PACKAGING MACHINERY CO.,LTD

WJ-350-2500 七层高速瓦楞纸板生产线
WJ-350-2500 type seven-layer high speed corrugated paperboard production Line



电话: 0086-18713707985 15350791323 邮箱: cathy@northpackdg.com



东莞市利鑫达科技有限公司
DONGGUAN LIXINDA TECHNOLOGY CO., LTD

地址: 广东省东莞市道滘镇粤晖路20号118室
Add: Room 118, no. 20 yuehui road, daojiao town,
dongguan city, guangdong province
电话: 0769-81712689 传真: 0769-81712689
Http://www.bdtcc.com



全自动粘钉一体机
Full Automatic Glueing Machine

东莞市利鑫达科技有限公司位于制造业高度发达的东莞市, 是一家集设计, 研发, 生产, 销售和售后服务于一体的瓦楞纸箱印刷包装设备的企业。
我们公司专业生产全自动粘钉一体机, 双伺服调速半自动粘钉机, 双片式半自动粘钉机, 半自动粘钉机, 手动粘钉机, PE自动粘钉机等各种纸箱包装机械等。所有的产品都是吸收, 消化国内外先进技术, 瞄准世界先进水平而设计开发的。
所有机械主要系统均使用国外著名品牌, 全机使用国际级材料制成。产品具有超高质量, 品质卓越, 性能优越, 故障率低, 速度快, 效率高, 节省成本, 使用简单, 性价比高的特性。因此得到了包装行业与众多知名企业的认可。多年来凭借着公司上下员工的齐心协力, 已经和众多国内外客户及国内外优秀的纸箱机械制造商和供应商建立了长期的合作关系。目前客户已遍及全国各地并出口到世界多个国家及地区, 并以良好的信誉, 完善的服务, 实惠的价格, 过硬的品质而受到广大客户的信赖与支持。
多年来我们以“开拓, 创新, 保质, 守信, 客户至上”为宗旨, 历年被评为先进企业。为感谢客户对本公司的厚爱, 公司郑重承诺, 坚持为客户提供高品质的产品和服务。感谢各位新老客户来人来电咨询, 我们一次与您合作的机会, 无论现在还是将来, 我们将与广大客户携手共进, 共创辉煌, 公司全体员工热忱欢迎来厂考察指导, 洽谈业务!



深圳市新鸿辉包装机械配件有限公司
Shenzhen Xinhonghui Packaging Machinery Parts Co., Ltd.



工厂地址: 东莞市大岭山镇石大路艺华综合楼一楼
Factory Address: No. 1 Yihua Complex Building, Shida Road,
Dalingshan Town, Dongguan City, Guangdong Province, P.R. China
TEL: 0769-83353321 FAX: 0769-83350991
手机: 13713896206

专业生产原纸架多点式刹车器、托纸梳、磨刀器总成
Specializing in the production of multi-point brakes for base paper frames, Carding comb, Grinder Assembly

联系电话:
13713896206



陕西北人
SHAANXIBEIREN

中国包装印刷设备制造龙头企业



FCI450卫星式柔版印刷机

设备速度: 450m/min 套印精度: $\pm 0.1\text{mm}$
适用于薄膜、无纺布、纸张等软包装的柔版印刷机



官方微信

欢迎光临
2020华南国际瓦楞展
陕西北人展位: 3A100



盛森纸箱机械制造有限公司
SHENG SEN CARTON MACHINERY MANUFACTURING CO. LTD



一键换单
大小通吃

智能型系列 全自动粘(糊)箱专家

本机操作简便、自动存单、一键换单、淘宝纸箱、工业纸箱大小通吃,即智能化更人性化为一体的纸箱机械
手机:13831772688 15803277688



逐完美品质 造柯马品牌

KM.LX500N自动捆箱打包流水线机

- 自动送带, 直流电机技术
- 无需人工插带, 触发方式分点动、手动、连打、球开关、脚踏开关、光电感应开关。

型号	KM.LX500N
速度	1000包/分
捆箱范围	100-150mm
电压	220V/50Hz
工作温度	0-40℃
捆箱材料	PP、PE、PET、PVC、EVA、PS、ABS、PC、PMMA、PCB、PCB、PCB、PCB
捆箱厚度	0.1-1.0mm
捆箱长度	0.1-1.0m



佛山市柯马包装设备有限公司
FOSHAN KOMA PACKING CO. LTD

柯马包装设备为国内专用自动化机器制作厂商,自成立以來,坚持【最优良的品质,最完善的服务,最优惠的价格】的经营理念。

包装设备主要由:自动打包机,自动封箱机,缠绕机,套袋收缩机,输送设备以及包装材料PP打包等,打线等,产品广泛运用于电子、家电、轻工、食品、汽车用品多种行业。

KM-505全自动加压机捆扎机

- 自动进带技术
- 自动吐出带圈
- 电位调节打包强紧力
- 捆扎速度快、噪音小
- 适合纸箱、彩盒、毛巾厂、轻工业。

型号	KM-505
打捆速度	1000包/分
打捆范围	100-150mm
捆扎材料	PP、PE、PET、PVC、EVA、PS、ABS、PC、PMMA、PCB、PCB、PCB、PCB
捆扎厚度	0.1-1.0mm
捆扎长度	0.1-1.0m



佛山市柯马包装设备有限公司
公司电话: 0757-25596996
电话: 18000888880
地址: 广东省佛山市顺德区
均安镇百安南路283号

2020.07.22-24

6-IN-1 MEGA EXPO COVERING
THE WHOLE PACKAGING
INDUSTRY CHAIN

六展同期, 贯穿包装全产业链

2020年7月22-24日

July 22-24, 2020

广东现代国际展览中心

广东省东莞市厚街镇

GD Modern International Exhibition Centre
Houjie Town, Dongguan, Guangdong, China



INTRALOGISTICS AND
PROCESS MANAGEMENT
EXPO 2020
2020华南内部物流
及过程管理展览会

SINOPAPER
SOUTH 2020
2020华南国际纸展

SINOFLEXPACK
SOUTH 2020
2020华南国际软包展

CHINA
PACKAGING
EXPO 2020
2020中国包装容器展

SINO
FOLDINGCARTON
2020
2020中国国际彩盒展

SINOCORRUGATED
SOUTH 2020
2020华南国际瓦楞展

广东省东莞市厚街镇 广东现代国际展览中心
Guangdong Modern International Exhibition Centre Houjie Town, Dongguan, Guangdong, China

Tel 电话: 021-2231 7069

Fax 传真: 021-2231 7183



主办方
Organizer



PACKCON
中国包装容器展
CHINA PACKAGING CONTAINER EXPO

主办方
Organizers

